

生产加工定制 钨钢直身冲头|A型冲头|无头A型冲头

产品名称	生产加工定制 钨钢直身冲头 A型冲头 无头A型冲头
公司名称	深圳市维奇精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	材质:钨钢 型号:多种供选择
公司地址	深圳市龙华区龙华街道清湖华清大道248 - 2号A 栋一楼
联系电话	0755-23228309

产品详情

注：24小时免费咨询电话：13724203969（王小姐）1.本店经营的产品涉及到的产品种类，材质，规格，品牌比较广泛。2.为买家们方便咨询，掌柜提供qq、电话、邮件、传真、旺旺、淘宝等多种咨询方式。3.本店系专业五金模具配件生产销售一体，买家如有该方面的需求或研讨，本家很乐意提供服务。

欢迎各位买家咨询洽谈！谢谢

产品特征：1.进行了真空脱气精炼,因此内部质量极为清洁；【咨询电话：13724203969】
2.机械加工性良好（维奇精密机械有限公司）；3.淬透性良好,空冷就能硬化,无需担心淬裂；
4.热处理变形非常小,淬火偏差极小,最适合有精度要求的模具；
5.耐磨性极为优秀,最适合用作锈钢或高硬材料的冲裁模；6.韧性良好（维奇精密机械有限公司）。

冲针又名凸模、冲头

、阳模、上模等是冲压模具工作的时候必不可少的配件，属于可更换的模具耗材。

冲针根据材质、形状、用途的不同可以分为 skd、skh、asp 冲针引导冲

、子母冲针、抽牙冲针、检知梢、六角冲针、椭圆冲针、成型冲针、扇型冲头、异形冲针、高速钢冲针、钨钢冲针等

冲压模具 冲压模具在冷冲压加工中，将材料（金属或非金属）加工成零件（或半成品）。 冲压--是在室温下，（维奇精密机械有限公司）利用安装在压力机上的模具对材料施加压力，使其产生分离或塑性变形，从而获得所需零件的一种压力加工方法。 安装在压力机上的模具装配了模具配件如冲针之后直接与材料（金属或非金属）接触，（维奇精密机械有限公司）使材料发生分离或塑性变形，从而获得所需的零件。 冲压模具是冲压生产必不可少的工艺装备，是技术密集型产品。

冲压件的质量、生产效率以及生产成本等，与模具设计和模具配件的精密度质量等有着直接的关系。

冲针种类 根据选材的不同冲针可以分为skd冲针\skh冲针\asp冲针 skd冲针是选用skd特种模具钢材制造

的冲针，根据生产的需要外型上可以有各种不同的造型。（维奇精密机械有限公司）skh冲针、asp冲针、钨钢冲针和高速钢冲针因为材质的不同，外观上也是不同的，钨钢冲针看上去颜色会比较黑，而高速钢冲针颜色比较亮一点。

引导冲针又叫引导冲头简称引导冲，根据冲压床的需要可以有有各种造型，有a型b型hb型tapp型tbp p型等等。

子母冲针又叫子母冲头简称子母冲，在冲头的顶端有一个小的突起，字母冲针可以分为标准型a型js bp型等型号。

购货须知：

(一).质量要求、技术标准、我司对质量负责的条件和期限：国家标准要求客户图纸要求，产品保修期限；

(二).运输方式及到达站港和费用负担：由客户选择发货物流公司或者甲方推荐选择，客户需收到货并且验货无误之后，向物流代收款人员支付运费及余下50%货款；

(三).包装标准：（维奇精密机械有限公司）普通包装或者客户要求的包装；

(四).验收标准：客户收到货物后，按第1款进行检验，检验合格后提货；如在提货前发现有严重损坏现象，应及时通知我司，并让运输部门出具证明，征得我司同意后才能提货，否则视为客户已接受。客户收到我司货物后必须出具加盖贵司公章的收货确认书（传真或邮寄）回我司，详细所列货物品名、数量

(五).付款方式：客户需支付50%预订款。1)客户电汇或票汇汇款入到我司银行帐户；2)客户以现金交付到我司财务部。未经我司同意，客户将货款以现金或其他方式交付给其他人员，我司不予认可。

(六).违约责任：（维奇精密机械有限公司）我司在收到客户的货款后，一般在 个工作日内安排发货，如果不能按时发货，将提前通知客户，否则视为违约，我司应退还货款。

本产品的加工定制是是，材质是钨钢，型号是多种供选择，硬度是89.5-90.5，样品或现货是样品，是否标准件是非标准件，标准编号是多种供选择，是否进口是否，品牌是维奇精密，精度是0.005，适用机床是均可，是否库存是非库存，是否批发是批发