

合金铰刀 直柄机用铰刀(6D*90L) 左旋硬质合金铰刀

产品名称	合金铰刀 直柄机用铰刀(6D*90L) 左旋硬质合金铰刀
公司名称	常熟市三骏精密刀具制造厂
价格	面议
规格参数	建议零售价: 加工定制:是 样品或现货:现货
公司地址	常熟市古里镇新桥工业园1幢
联系电话	0512-52309828 18962391966

产品详情

厂家直销新品！硬质合金 机用铰刀 直柄铰刀(6d*90l)

常熟市三骏精密刀具制造厂是生产整体硬质合金刀具的专业生产厂家，生产整体硬质合金钻头、钨钢铣刀、铰刀，并承接各种非标刀具的设计与制造。

使用刀具温馨提示：为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀把。1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。

2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。

3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液5.切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待切削状况稳定后再将进给速度往上提高30%~50%。

您不使用支付宝付款，也可以付款到如下账户

中国农业银行 户名 6228 4804 0037 7461 910

中国银行 6013826101049753663

如果您有任何需要，请联系我！！

本产品的建议零售价是 ¥ 57.00，加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，品牌是SJ，型号是6D*90L，材质是硬质合金，类型是直柄机用铰刀，是否进口是是，是否涂层是非涂层，适用机床是组合机床，铰孔形状是圆柱形，铰刀精度是H7，基面直径是6（mm），全长是90（mm），加工范围是一般未处理材料至淬火钢，是否库存是库存，是否批发是批发