

铰刀 钨钢铰刀 直槽合金铰刀 加工定制数控刀具

产品名称	铰刀 钨钢铰刀 直槽合金铰刀 加工定制数控刀具
公司名称	常州博超工具有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: 加工定制:是 样品或现货:现货
公司地址	常州市新北区西夏墅镇微山湖路68号
联系电话	0519-83443182 13401390115

产品详情

温馨提示：

专业oem加工，产品价格随市场材料价格不断变动，

所以以上价格仅供参考，详情旺旺或来电咨询！

应用范围：铝合金、钢件、铸铁、模具钢、合金钢、淬火钢等。

特性：

合金铰刀具有一个或者多个刀齿，用以切除孔已加工表面薄金属层的旋转刀具。经过铰刀加工后的孔可以获得精确的尺寸和形状。合金铰刀用于铰削工件上已钻削（或扩孔）加工后的孔，主要是为了提高孔的加工精度，降低其表面的粗糙度，是用于孔的精加工和半精加工的刀具，加工余量一般很小。合金用来加工圆柱形孔的铰刀比较常用。用来加工锥形孔的铰刀是锥形铰刀，比较少用。按使用情况来看有手用铰刀和机用铰刀，机用铰刀又可分为直柄铰刀和锥柄铰刀。手用的则是直柄型的。

本司另优势批发以下刀具：

. hrc45°、hrc55° 泛用型超微粒钨钢涂层铣刀：规格齐全，有平底铣刀、球头刀、圆鼻铣刀、加长铣

刀、特长铣刀；

(2). hrc62° 极细微粒钨钢铣刀：应用最新瑞士纳米涂层，适合高速加工，提高加工效率；

· 铝专用铣刀：采用台湾春保棒材，德国五轴磨刀机加工，高螺旋角度，保证刀刃锋利及良好的排屑性能，深得广大客户认可。

· 超微粒钨钢涂层钻头：主要用于各种钢件及不锈钢加工， 0.5- 20.0规格齐全， 0.5- 7.0（间隔0.1mm一个规格）， 7.5- 12.0（间隔0.5mm

一个规格），另可订做各规格尺寸；

· 微小径钻头：刃径 0.1、 0.15~2.0mm,（规格间隔0.05mm）柄径d3.175mm；规格齐全。

· 钨钢内r铣刀(反r刀)：采用超微粒钨钢棒材，5轴cnc磨刀机生产，主要用于产品边缘倒圆弧角，光洁度好，耐磨损性高,库存规格r0.5-r15.0均有货。

· 超微粒钨钢定点钻：常用规格尺寸为 3.0~ 12.0，常用角度为90度，打定心点和倒角两用，有钨钢涂层（钢件用）和铝用光刀两种供选。

· 钨钢小径铣刀： 0.2- 0.9mm，r0.15~r0.4mm，柄径为d4.0，特价销售中。

· 超微粒钨钢铰刀：机用螺旋刃铰刀、手用直槽铰刀，1：50锥度铰刀。规格齐全，h7精度，普长规格和加长规格均有。另也可按客人要求订做各种非标规格尺寸，交期快。

· 锯片铣刀：株洲原厂k30牌号材料，规格齐全。另订做各种非标尺寸规格，如斜度齿、圆弧r角齿，对角齿等，交货期快，价格优惠。

本产品的建议零售价是¥28.00，加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是非标准件，品牌是B.C，型号是合金铰刀，材质是硬质合金，类型是直柄机用铰刀，是否进口是否，是否涂层是非涂层，适用机床是铣床，铰孔形状是圆柱形，铰刀精度是其他，基面直径是12（mm），全长是100（mm），加工范

围是铝合金,铸铁,模具钢,合金钢, 是否库存是非库存, 是否批发是批发