

成量工具 锥度铰刀 1 : 10 1 : 30 1 : 50

产品名称	成量工具 锥度铰刀 1 : 10 1 : 30 1 : 50
公司名称	成都亿收商贸有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	成都市金牛区金府路555号万贯五金机电市场9号 大厅C-10号
联系电话	86-02866204206 13808092126

产品详情

¢ 材质：高速钢 (hss)

单位：支

中国名牌产品，成量钻头类产品荣获国家金奖，品质为国内高速钢钻头类数一数二的质量和品质，质量保证。

产品名称及规格如下：

钻头类

直柄麻花钻规格范围：¢ 1.5- ¢ 20

直柄左旋麻花钻规格范围：¢ 3- ¢ 10

直长钻规格范围：¢ 1- ¢ 20

不锈钢专用直柄麻花钻：¢ 0.5- ¢ 13

磨制直钻规格范围：¢ 0.5- ¢ 13

磨制直钻 (hss-

co8): ¢ 0.5- ¢ 13

铜·铝·铸铁专用直钻：¢ 0.5- ¢ 13

硬质合金整体钻头规格：¢ 0.5- ¢ 20

直柄超长麻花钻规格：¢ 1- ¢ 15

直柄超长抛物线麻花钻：¢ 3- ¢ 14

锥柄麻花钻规格范围：¢ 5- ¢ 80

锥柄加长麻花钻规格范围：φ 6- φ 30

锥柄长麻花钻规格范围：φ 10- φ 50

钴高钢铣制锥钻规格：φ 10- φ 31.75

中心钻a型172规格范围：φ 0.5- φ 6.3

中心钻b型173规格：φ 1- φ 6.3

锥柄划钻规格范围：φ 16- φ 80 (60度-120度) 锥柄扩孔钻 (三刃)：φ 10- φ 32

套式扩孔钻规格：φ 25- φ 80

螺纹刀具类

手用丝锥规格范围：m3-m10

机用丝锥规格范围：m1.2-m52

螺帽丝锥规格范围：m10-m30

磨制机用丝锥范围：m3-m16

磨制螺旋槽丝锥：m3-m36

磨制螺尖丝锥范围：m3-m16

磨制挤压丝锥范围：m3-m16

长柄机用丝锥范围：m3-m24

不锈钢专用钴高钢磨制机用丝锥 (直槽·螺旋槽·螺尖·挤压) 规格范围：m3-m16

铸铁专用钴高钢磨制机用丝锥 (直槽·螺旋槽·螺尖·挤压) 规格范围：m3-m16

加工铜·铝用全磨制挤压丝锥规格范围：m3-m16

加工通孔用全磨制螺尖丝锥规格范围：m3-m16

美制机用丝锥 (unc, un, unf, un, unef,)

美制锥管机用丝锥 (npt, nptf, nptr) - 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 3 1/2, 4, 4 1/2, 5, 5 1/2, 6, 6 1/2, 8, 8 1/2, 10, 11, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100

消防软管机用丝锥 (nh) 1/2-11.5 5/8-11.5 3/4-8 3/4-11.5 1-8 1 1/2-9

美制直管机用丝锥 (npsc, npsf, npsm, npsl, ngt, acme-2g)

英制机用丝锥 (bsw, bsf, rc,)

圆柱管机用丝锥 (g, rp,)

米制锥管机用丝锥 (zm) 规格：6, 8, 10, 14, 18, 22, 27, 33, 42, 48, 52.

抽油杆丝锥 (60度, cyg) 规格：15.9, 19.1, 22.2, 25.4, 28.6

日标丝锥 (pt, pf, rs,)

缝纫机机用丝锥，轮胎气门嘴机用丝锥，石油管螺纹机用丝锥，梯形螺纹机用丝锥。

美制板牙 (unc, un, uns, unef, un,)

美制锥管板牙 (npt, nptf) : 1/16, 1/8, 1/4, 3/8, 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2。

英制板牙 : (bsw, bsf, r)

消防软管板牙 (nh): 1/2-11.5, 5/8-11.5, 3/4-8, 3/4-11.5, 1-8.

圆柱管板牙 (g) : 1/16, 1/8, 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/4, 1 1/2, 1 3/4, 2.

米制锥管板牙 (zm) 规格 : 6, 8, 10, 14, 18, 22, 27, 33, 42, 48, 52.

缝纫机元板牙，轮胎气门嘴板牙。

元板牙规格范围 : m3-m45

铣刀铰刀类

直柄立铣刀 (铣制) 规格范围 : ϕ 3- ϕ 20 锥柄立铣刀规格范围 : ϕ 14- ϕ 50

直柄长刃立铣刀规格范围 : ϕ 4- ϕ 20 锥柄长刃立铣刀规格 : ϕ 14- ϕ 50

直柄键槽铣刀规格范围 : ϕ 3- ϕ 20 锥柄键槽铣刀规格 : ϕ 14- ϕ 50

套式面铣刀规格 : 40*20, 40*40, 50*25, 50*50, 63*30, 63*40, 63*60, 80*35, 80*45, 80*75, 100*50.

圆柱形铣刀规格 : 40*40, 40*50, 40*63, 50*50, 50*63, 50*80, 63*50, 63*63, 63*80, 63*100, 80*63, 80*80, 80*100, 80*125, 100*80, 100*100, 100*125, 100*160.

直齿三面刃铣刀规格 : ϕ 50- ϕ 110

锯片铣刀 规格范围 : ϕ 60- ϕ 200

切口铣刀 规格范围 : ϕ 40- ϕ 80

单角铣刀，双角铣刀，半圆铣刀，磨制直柄立铣刀，磨制长刃立铣刀，磨制直柄键槽立铣刀，磨制直柄长刃键槽铣刀，磨制粗加工直柄立铣刀，t型槽铣刀，燕尾槽铣刀，直柄圆柱形球头立铣刀，半圆键槽铣刀，倒角铣刀/三刃。

直柄机用铰刀规格范围 : ϕ 3- ϕ 14 直柄手用铰刀规格范围 : ϕ 3- ϕ 50

锥柄机用铰刀规格范围 (d,d4) : ϕ 10- ϕ 32 锥柄机用铰刀 (h7,h8) : ϕ 5.5- ϕ 50

套式机用铰刀规格范围 : (h7,h8) ϕ 25- ϕ 100

1 : 10锥度铰刀规格 : 10, 14, 18, 24, 30, 38, 46.

1 : 30锥度铰刀规格 : 10-13 , 16-19 , 22 , 27 , 32 , 40 , 50.

1 : 50锥度铰刀规格 : $\text{C} 3*40$ - $\text{C} 50*320$

模式锥度铰刀 : 0# , 1# , 2# , 3# , 4# , 5#,6#.

本产品的加工定制是否, 样品或现货是现货, 是否标准件是标准件, 品牌是成量, 型号是1 : 50, 材质是高碳钢, 类型是公直锥度铰刀, 是否进口是否, 是否涂层是非涂层, 适用机床是车床, 铰孔形状是圆锥形, 铰刀精度是H7, 是否库存是库存, 是否批发是批发, 属性是属性值