

滚剪机刀、退料环、分隔片、轧钢刀系列

产品名称	滚剪机刀、退料环、分隔片、轧钢刀系列
公司名称	南京中亮机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货: 是否标准件:非标准件 品牌:中亮
公司地址	南京市溧水区永阳镇龙山路门面房3-2号（一层）
联系电话	15951028188

产品详情

滚剪机刀片用于冶金带钢分切行业的圆盘滚剪机刀片,也叫滚剪机刀,滚剪机园刀,纵剪机刀,纵剪机园刀等,纵剪机刀片主要采用材料有:t10, 6crw2si, cr12mov, ld, h13, w18cr4v等优质工具钢和高合金模具钢制造。广泛应用于薄、中、厚板材的裁边、条等,如:热轧盘管、酸洗盘、电镀和着色钢板、硅钢板、不锈钢、矽钢片等行业。纵剪机刀片切口光滑平整,刃口耐磨损。主要用于板材纵剪分条及各类纵剪机组。园刀规格从 10mm-2000mm,精度等级: //可达0.003内,厚度公差 ± 0.001 ,光洁度可达 0.8内,如w6mo5cr4v2co(a1),sld,dc-53等新型材料,其独特的韧性及耐磨性,特别适合0.1-10mm不锈钢的精密分条,纵剪机刀片刀片的刃口锋利耐磨损,切口光滑平直,产品规格

多品种全,非标产品可按客户要求加工定做,量大从优

纵剪机分条园刀片、隔套(间隙垫)分隔片,主要技术参数:

一、刀片最大外径: 800,最小外径: 100。厚度值3mm--60mm

二、隔套(间隙片)厚度值: 0.8mm--200mm

三、平面厚度公差 0.003

四、分隔片选材65mn表面经镀铬处理。

五、根据客户所分剪不同金属卷板材料及厚度,精选六大种类进口钢材,八大种类国产优质钢材。

六、热处理采用国内领先设备工艺,可选:真空淬火、高频淬火、盐炉淬火。

七、质控品保三大要素:选材,热处理,精度。

南京中亮机械工具有限公司是一家集机床、刀具、模具、耐磨合金配件生产为一体的大型机械和机械配件生产的专业厂家。专业生产各种机械刀片，主要包括：剪板机刀片、印刷机械刀片（刀具）、造纸机械刀片（刀具）、纸箱机械刀片（刀具）、林业机械刀片（刀具）、冶金机械刀片（刀具）、橡胶机械刀片（刀具）、塑料机械刀片（刀具）、食品机械刀片（刀具）、轻纺机械刀片（刀具）、电器机械刀片（刀具）、轻工机械刀片（刀具）。马鞍山市长锋刀具公司的机械刀片及机械刀具等产品均选用进口优质钢材来确保产品品质，有碳化钨、高速钢、合金工具钢、skh51、skd11、sks7、sk2、cr12mov、h13、9crsi、6crw2si、w6mo5cr4v2、yg8、yt15、p20、k30供客户订购 竭诚欢迎社会各界企事业单位来电来函洽谈订购。

邮编：211200、

电话：025-57428485、57215579.qq：414593183

传真：025-83140155、手机：15951028188

邮箱：zysgj@126.com、15951028188@126.com

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是非标准件，品牌是中亮，型号是多款供选，滚刀类型是定装滚刀，材质是高速钢，适用机床是多款供选，精度等级是AAA级，规格是10-2000mm