

供应EALY弋力叶片泵PV2R1-8-F-RAA PV2R1-6-F-LAA

产品名称	供应EALY弋力叶片泵PV2R1-8-F-RAA PV2R1-6-F-LAA
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

高压定量叶片泵PV2R2-26,PV2R2-33,

叶片泵PV2R2-41 叶片泵PV2R2-47 叶片泵PV2R2-53 叶片泵PV2R2-59

叶片泵PV2R2-65 叶片泵PV2R2-75 叶片泵PV2R2-26-F-RAA

PV2R2-33-F-RAA PV2R2-41-F-RAA

PV2R2-47-F-RAA PV2R2-53-F-RAA,

PV2R2-59-F-RAA PV2R2-65-F-RAA,

PV2R2-75-F-RAA PV2R2-26-F-LAA,

PV2R2-33-F-LAA PV2R2-41-F-LAA,

PV2R2-47-F-LAA PV2R2-53-F-LAA,

PV2R2-59-F-LAA PV2R2-65-F-LAA,

PV2R2-75-F-LAA PV2R2-26-L-RAA,

PV2R2-33-L-RAA PV2R2-41-L-RAA,

PV2R2-47-L-RAA PV2R2-53-L-RAA,

PV2R2-59-L-RAA PV2R2-65-L-RAA,

PV2R2-75-L-RAA PV2R2-26-L-LAA,

PV2R2-33-L-LAA PV2R2-41-L-LAA,

PV2R2-47-L-LAA PV2R2-53-L-LAA,

PV2R2-59-L-LAA PV2R2-65-L-LAA.

吐丝机构由安装螺杆、安装片、调整螺杆、弹簧及压板构成，在安装孔上通过螺丝安装有安装螺杆，在安装螺杆上焊接有安装片，在安装片上安装有调整螺杆，调整螺杆上套装有弹簧，在所述安装螺杆的下端通过压板头部制有的第一安装头与压板的头部相连接，所述的调整螺杆通过压板中部制有的第二安装头与压板的中部相连接。而且，所述的安装孔为2-3个。而且，所述的吐丝机构为2-3个。本实用新型的优点和积极效果是1.本涂塑线收线机控丝装置的设计，能够控制绕线罐上涂塑线的吐丝数量，避免了脱丝现象的发生，提高了生产效率。2.本实用新型结构设计科学合理，具有不易脱丝、生产效率高的优点，是一种具有较高创新性的涂塑线收线机控丝装置。

图1为本实用新型的主视图；图2为图1的左视图；图3为图1的俯视图。附图标记说明1-安装板、2-安装螺杆、3-螺丝、4-调整螺杆、5-安装片、6-弹簧、7-第一安装头、8-压板、9-第二安装头、10-收线罐、11-安装孔。

具体实施方式

以下结合附图、通过具体实施例对本实用新型作进一步详述。以下实施例只是描述性的，不是限定性的，不能以此限定本实用新型的保护范围。一种涂塑线收线机控丝装置，其创新之处在于由安装板1及2-3个吐丝机构构成，在安装板上制有2-3个安装孔11，吐丝机构安装于该安装孔处，所述的吐丝机构由安装螺杆2、安装片5、调整螺杆4、弹簧6及压板8构成，在安装孔上通过螺丝3安装有安装螺杆，在安装螺杆上焊接有安装片，在安装片上安装有调整螺杆，调整螺杆上套装有弹簧，在所述安装螺杆的下端通过压板头部制有的第一安装头7与压板的头部相连接，所述的调整螺杆通过压板中部制有的第二安装头9与压板的中部相连接。该涂塑线收线机控丝装置安装于收线机收线罐10的正上方，在使用时，可根据收线罐的形状来调整安装螺杆的高低，根据所需压丝的力度通过调整调整螺杆来实现压板的调整，从而达到全方位的控丝，保证涂塑线从绕线罐到收线架的顺利转移。尽管为说明目的公开了本实用新型的实施例和附图，但是本领域的技术人员可以理解在不脱离本实用新型及所附权利要求的精神和范围内，各种替换、变化和修改都是可能的，因此，本实用新型的范围不局限于实施例和附图所公开的内容。