

精恒批发ACCU滚花轮 网纹滚花轮 ACCU压花轮 可配刀杆

产品名称	精恒批发ACCU滚花轮 网纹滚花轮 ACCU压花轮 可配刀杆
公司名称	东莞市沙田精恒五金配件行
价格	面议
规格参数	建议零售价: 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	东莞市沙田镇横流区育才路2号 东莞市厚街镇
联系电话	0769-85933313 18024356663

产品详情

滚花的加工操作。

在车床上滚花，受力相当大，工件必须装夹牢固。按装滚花刀时，刀面要与工件垂直，同时花轮中心要对准工件的轴心。滚花开始时，起头很重要，要用力直接压入工件，不能有停顿，使工件一下子就压出花纹。等花纹滚得很清晰后再开走刀，进行走花。否则容易产生破头，即花纹滚乱。在滚花时要保证有充分的润滑液，可用机械油进行润滑。还要经常清除铁屑，花纹才能滚得清清楚楚。

在自动车床上滚花也相同。设计凸轮时，要求在滚花刀接触工件表面后，直接切入到规定的花纹底径，再停留 $10^{\circ} \sim 15^{\circ}$ 左右就立即退刀。如果是走花，切入到花纹底径后就立即让滚花刀横向行走，走到规定的距离后，也同样要立即退刀，不然多停留后，会产生一条刀痕，破坏花纹的表面形状。在自动车床上压网纹花，只要花纹宽度不超过滚花轮的宽度，可直接用网纹轮滚，如果工件网纹超过花轮长度，就要用复式轮进行走花。

一切准备完毕后开车，刚开始不要开走刀，等滚出的花纹没问题后再开走刀，发现乱纹立即停车，重新开始，如果深度不够可再滚一遍。

东莞市沙田精恒五金配件位于广东省东莞市。我司是一家专业以铣刀、钻头、丝攻、数控刀具、量具量规、磨具磨料、工装夹具、冲针顶针、五金机械、机床附件、模具配件、五金工具等五金配件的批发与零售为主的销售商行。我商行主要服务于五金厂，塑胶厂，模具厂，机械厂，加工厂，眼镜厂，电子厂等这一类公司。

东莞市沙田精恒五金配件行为您提供品质可靠、值得信赖的产品。我司实力雄厚，重信用、重合同、重质量。以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得广大客户的信任。

我们将一如既往地秉承“顾客至上，诚信经营”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。客户满意是我们追求的目标！欢迎惠顾！

本产品的建议零售价是¥195.00，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，品牌是ACCU，型号是多款供选，滚刀类型是定装滚刀，材质是高速钢，适用机床是车床，精度等级是AA级，是否进口是是，是否涂层是非涂层，规格是齐全10*6*5，加工范围是广泛，是否库存是库存，是否批发是批发