

内孔滚压工具 样品 标准件

产品名称	内孔滚压工具 样品 标准件
公司名称	常州新北区金日工具厂
价格	面议
规格参数	建议零售价: 样品或现货:样品 是否标准件:标准件
公司地址	新北区西夏墅镇工业园区镇南西路268号
联系电话	0519-83439009 13815011709

产品详情

硬质合金双轮深孔滚压工具适用于车床、镗床等设备上使用，对大直径深孔工件进行深孔滚压加工，降低工件表面粗糙度，调节范围大，滚压车床可替代磨削，提高生产效率。

滚压参数（参考）为：

工件线速度 $v=30\sim 40/\text{min}$

进给量 $f=0.10\sim 0.15\text{mm}/\text{r}$

滚压过盈量 $t=0.2\sim 0.3\text{mm}$ (直径) (原粗糙度 $ra3.2$ 和硬度 $hb>320$ 时 $t=0.1\text{mm}$)

实际压入量 $0.02\sim 0.03\text{mm}$

详细规格有：gk50 gk55 gk60 gk65 gk70 gk75 gk80 gk90 gk100 gk110 gk120 gk130
gk140 gk150 gk160 gk170 gk180 gk195 gk210 gk225 gk240 gk255 gk270 gk285
gk300最大直径可以到gk400

本产品的建议零售价是¥1300.00，样品或现货是样品，是否标准件是标准件，标准编号是GK180，品牌是JR金日，型号是GK180，滚刀类型是定装滚刀，材质是硬质合金，适用机床是多款供选，精度等级是AA级，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是GK50-GK300，加工范围是D50~D400，是否库存是非库存，是否批发是批发，硬质合金是双轮深孔滚压工具