

德国PTHK60度涂层钨钢铣刀 整体合金刀1RX4CX50LX4DX2F

产品名称	德国PTHK60度涂层钨钢铣刀 整体合金刀1RX4CX50LX4DX2F
公司名称	东莞市维鼎数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:1RX4CX50LX4DX2F 类型:成型铣刀
公司地址	中国 广东 东莞市 中国广东省东莞市长安金铭国际模具工业城1栋27号
联系电话	86-076981504002 13712555506

产品详情

品牌：pthk《germany》产地：德国规格：1rx4cx50lx4dx2f

注明：mm为刃径，c为刃长，d为柄径，l为总长，f为刃数

涂层:unico适用:2刃,以切削沟槽为主,4刃，以侧铣及面铣为主.

超细碳化钨立铣刀

标准平刀2/4刃，球刀2/4刃，圆鼻刀2/4刃，小径刀2刃，深沟刀2刃，钨钢材质:0.6u 螺旋角:35度
适用:2刃,以切削沟槽为主,4刃以侧铣及面铣为主。建议切削hrc55-60度以内之钢料。适用加工材料：碳素钢，合金钢，工具钢，调质钢，铸铁，不锈钢

【使用刀具温馨提示】为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀柄。1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液。5.切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待切削状况稳定后再将进给速度往上提高30%~50%。

【买家必读】 拍前注意事项：本店很希望各位淘友有愉快的购物体验，购买前请阅读下列注意事项哦！

本店的所有产品均已是很优惠价格，薄利多销，故绝不议价，请各位亲们谅解！

产品图片颜色因电脑显示屏
设定差异及个人所信定的颜色均略有不同，故以实际商品颜色为准，请大家咨询清楚后再拍下！

本店所有产品支持支付宝交易，确保安全。

请各位亲们在收到邮件时，
请亲们当面验货点清数量，核对无误后再签名哦！如果发现货品拆封损坏、数量不符、货品损坏等情况，请拒绝签收，然后及时与本店联系，我会给亲们满意的答复及解决。如果签收后再发现上述问题，运输方是不会承担任何责任的，卖家也没办法，请一定要切记！

网络交易，贵于诚信！我们
希望和每一位光临本店的顾客都能成为朋友，也希望大家能支持、理解我们。
所以请您在收到产品确认ok后，一定要抽空上线给我们好评哦，谢谢~~

【邮费说明】

广东省内快递为8-12元，省外快递为10-15元，顺丰快递20元，如快递不到时使用ems为20-25元。

交易时产生的具体快递费或邮费，以买家选择为准!

店主推荐快递，本店一般使用顺丰、龙邦物流、联昊通物流、韵达、圆通快递。

【联系方式】 服务电话：0769-81554033 13925897669(吴生)

传真：0769-85078345

qq:970713068 (注明：淘宝刀具)

邮箱地址：jlsukon@163.com 地址:广东省东莞市长安镇模具五金商贸城e1栋11号

【付款方式】

本网店所有商品均全部支持，为了保障买家的权益，

强烈推荐使用支付宝。

如需通过银行汇款，请联系店主(款到发货)

本产品的品牌是PTHK，型号是1RX4CX50LX4DX2F，类型是成型铣刀，材质是硬质合金，是否涂层是涂层，是否进口是是，适用机床是铣床，加工范围是HRC60，标准编号是1RX4CX50LX4DX2F，样品或现货是现货，加工定制是是