

# 直柄铰刀 可调节手用铰刀、 广东直柄手用铰刀、 6.5-100mm调节铰刀

产品名称	直柄铰刀 可调节手用铰刀、 广东直柄手用铰刀、 6.5-100mm调节铰刀
公司名称	东莞市长安威而富模具配件行
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	广东东莞市长安镇-东坑镇
联系电话	86 0769 85939919

## 产品详情

直柄铰刀 可调节手用铰刀、 广东直柄手用铰刀、 6.5-100mm调节铰刀 直柄铰刀  
可调节手用铰刀、 广东直柄手用铰刀、 6.5-100mm调节铰刀

手用铰刀一般材质为合金工具钢（9sicc），机用铰刀材料为高速钢（hss），机用铰刀分为直柄机用铰刀和锥柄机用铰刀

铰刀精度有d4，h7，h8，h9等精度等级。

按铰孔的形状分圆柱形、圆锥形和阶梯形3种；

安装夹方法分带柄式和套装式两种；

按齿槽的形状分直槽和螺旋槽两种

一.手工铰孔一般注意事项:1.工件要夹正.2.铰削过程中,两手用力要平衡.3.铰刀退出时,不能反转,因铰刀有后角,铰刀反转会使切屑塞在铰刀刀齿后面和孔壁之间,将孔壁划伤;同时,铰刀易磨损.4.铰刀使用完毕,要清理干净,涂上机油,装盒以免碰伤刃口.

二.机铰时注意铰削速度和走刀量(查金属切削手册)

三.铰削中,必须采用合理的冷却润滑液.

手用的导锥锥度较小，前角、后角较小，刃口较锋利，一般刃带较窄，或导锥处干脆没有。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是标准，品牌是威而富，型号是6.5-100mm，材质是高速钢，类型是可调节手用铰刀，是否进口是否，是否涂层是非涂层，适用机床是钻床，铰孔形状是圆柱形，铰刀精度是D4，锥柄号是4，锥度值是2，基面直径是60（mm），全长

是200 ( mm ) ，加工范围是手用，是否库存是库存，是否批发是批发