

# 焊刃式燕尾槽铣刀，镶合金鸠尾槽型刀，焊刃式鸠尾槽型刀

产品名称	焊刃式燕尾槽铣刀，镶合金鸠尾槽型刀，焊刃式鸠尾槽型刀
公司名称	东莞市长安齐泰模具五金店
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:SWHD60° D25 类型:鸠尾槽型铣刀
公司地址	中国 广东 东莞市 长安振安路锦厦聚和五金广场A032座
联系电话	086-076985649616 13827210863

## 产品详情

燕尾槽铣刀用途燕尾槽铣刀可以铣削模具钢、铸铁、碳素钢、合金钢、工具钢的各种燕尾槽加工。粗加工、半精加工均可使用。维持切削性能的最高温度450-550/500-600/550-650摄氏度。燕尾槽铣刀特性1) 高硬度和耐磨性：在常温下，切削部分材料具备足够的硬度,能轻松切入工件；具有高的耐磨性，刀具不易磨损，延长使用寿命。2) 好的耐热性：刀具在切削过程中产生大量的热量，尤其是在切削速度较高时，温度会更高,铣刀材料应具备好的耐热性，既在高温下仍能保持较高的硬度，又能继续进行切削,即好的红硬性.3) 高的强度和好的韧性：在切削过程中，铣刀要承受很大的冲击力，铣刀材料具有较高的强度，不易断裂和损坏。铣刀还会受到冲击和振动，铣刀材料具备好的韧性，不易崩刃，碎裂。燕尾槽铣刀钝化之后会出现的现象1、从切屑形状上看，切屑变得粗大，呈片状，由于切屑温度升高，切屑颜色发紫冒烟。2、工件加工表面的粗糙度很差，工件表面出现亮点有啃刀痕迹或波纹。3、铣削过程产生很严重的振动，且有不正常噪音。4、从刀口形状看，刀口有发亮的白点。5、用高速钢铣刀铣钢件，如用油类润滑冷却时，会产生大量烟雾。当铣刀钝化之后，应及时停车检查铣刀磨损情况，如果磨损的较轻微，可用油石修磨切削刃，然后再用；如果磨损得较重，必须进行刃磨，以防止铣刀过度的磨损。

我司焊刃式燕尾槽铣刀参数如下：

本产品的品牌是HBT，型号是SWHD60° D25，类型是鸠尾槽型铣刀，材质是镶锋钢，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是铣床，加工范围是25，规格（直径\*全长）是25\*90（mm）