

镶合金直柄螺旋立铣刀 端铣刀

产品名称	镶合金直柄螺旋立铣刀 端铣刀
公司名称	温岭市泰峰刀具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:2-71 类型:端铣刀
公司地址	温岭市工业城三号路东侧（浙江达浦电器有限公司内）
联系电话	057686999333 13967653688

产品详情

立铣刀是数控铣削中最常用的一种铣刀，其结构，圆柱面上的切削刃是主切削刃，端面上分布着副切削刃，主切削刃一般为螺旋齿，这样可以增加切削平稳性，提高加工精度。由于普通立铣刀端面中心处无切削刃，所以立铣刀工作时不能作轴向进给，端面刃主要用来加工与侧面相垂直的底平面。

为了改善切屑卷曲情况，增大容屑空间，防止切屑堵塞，刀齿数比较少，容屑槽圆弧半径则较大。一般粗齿立铣刀齿数 $z=3\sim 4$ ，细齿立铣刀齿数 $z=5\sim 8$ ，套式结构 $z=10\sim 20$ ，容屑槽圆弧半径 $r=2\sim 5\text{mm}$ 。当立铣刀直径较大时，还可制成不等齿距结构，以增强抗振作用，使切削过程平稳。

标准立铣刀的螺旋角 为 $40^\circ\sim 45^\circ$ (粗齿)和 $30^\circ\sim 35^\circ$ (细齿)，套式结构立铣刀的 为 $15^\circ\sim 25^\circ$ 。

直径较小的立铣刀，一般制成带柄形式。 2~ 71mm的立铣刀为直柄； 6~ 63mm的立铣刀为莫氏推柄； 25~ 80mm的立铣刀为带有螺孔的7:24锥柄，螺孔用来拉紧刀具。直径大于 40~ 160mm的立铣刀可做成套式结构。

立铣刀主要用于加工凹槽，台阶面以及利用靠模加工成形面。另外有粗齿大螺旋角立铣刀、玉米铣刀、硬质合金波形刃立铣刀等，它们的直径较大，可以采用大的进给量，生产率很高。

本产品的品牌是泰峰，型号是2-71，类型是端铣刀，材质是钨钢，是否涂层是非涂层，是否进口是否