

# 硬质合金半圆键槽铣刀 半圆键铣刀

产品名称	硬质合金半圆键槽铣刀 半圆键铣刀
公司名称	浙江甬工工具厂
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:7-45mm 类型:半圆键铣刀
公司地址	温岭市温峤镇工业区
联系电话	86-057186800860 13968106664

## 产品详情

### 浙江甬工工具厂

浙江甬工工具厂 - - 创立于1995年，是一家大型的专业锯片铣刀类公司生产企业。

专业生产高性能全磨齿高速钢锯片铣刀，t型槽铣刀，燕尾槽铣刀，半圆键槽铣刀，圆柱形铣刀，单角铣刀，凹凸半圆铣刀，三面刃铣刀，整体硬质合金锯片铣刀（钨钢），并承接非标定制铣刀。

我厂经过近二十年磨炼，在锯片设计、制造方面积累了丰富的经验。本厂实行了全面的质量管理，严格选用优质原材料组织生产，技术力量雄厚，检测设备齐全，加工设备精良，所有产品都经过严格检测，保证每一件产品都符合最高质量要求。。在工具生产厂家中首家实行质量承诺服务，真正做到以诚为本，信誉至上。

公司以：“优异的品质，实惠的价格，优良的服务”为宗旨来满足用户的需求，竭诚欢迎新老客户前来洽谈垂询。

产 品：半圆键槽铣刀，t型槽铣刀，燕尾槽铣刀

尺寸规格：详见规格表

齿 型：粗齿，中齿，细齿

齿 形：直齿、斜齿

开齿方式：铣齿，磨齿，全磨齿

表面涂层：本色，各类涂层。

材 质：锻打高性能高速钢 m42,w18cr4v(w18),6542(m2),w9mo3cr4v(w9)等，

硬质合金（钨钢yg，yt，yw）。

用 途：半圆键槽用于加工各种机械台面或其它构体上的槽。能一次铣出符合精度要求的半圆键槽。刀齿有直齿和交错齿二种，其中交错齿的端刃开有后角。

非标定制，特种定制。图片仅供参考。可根据客户的需要定做所需外径、内孔、厚度、齿数及外表的不同处理。所以订货者应在上面图中标示清楚 角的方向，然后将主视图与剖视图一并传于我公司才能正确制作。

网上价格仅供参考,价格随原材料,成本,定购数量变化而变化,如有意向,请直接咨询

联系人	周朝阳（经理）	网址	<a href="http://www.zjsaw.com">http://www.zjsaw.com</a>
电话	0571 86800860	旺旺	zjyonggong, zjyonggong
移动电话	13968106664	qq	228466860
传真	0571 81131003	e-mail	zjsaw@qq.com
地 址	中国 浙江 杭州 滨江区 通策广场		

yonggong tools factory of zhejiang was established in 1995. it is a large metal saw blade manufacturing company, we now have r&d personnel and technology specialists. the products we provide are all kinds of hss metal saws, slotting cutters, saw blades and so on.

our factory owns powerful technology, advanced producing equipments and perfect quality management system. in order to make our products have better quality and more economical, we hold the principle of “insisting innovate, continually perfecting” all the time. all products are strictly obeyed the requirement of iso 9001 quality system and prudent inspection has been conducted for the sake of quality. now, our products have been sold all over the world. yonggong tools factory of zhejiang will continue to work towards its objective of “substantial price, high quality, excellent service”, and we look forward to provide high quality products and service to every customer. we are also happy to provide wholesale, retail and customization service according to your requirements.

metal saw blade metal slotting saws range:diameter 20-400mm, bore 5-40mm

thickness:0.2-6.0mm

teeth type:coarse pitch, medium pitch, fine pitch.

type of making teeth:milling grinding(out diameter>50, the range of teeth<25, thickness<6)

application:slotting saws in both high speed steel or super high speed steels suitable for cutting-off steels and grooving steels and alloys on manual, semi-- automatic and fully automatic machines.remark:the diameter, bore, thickness,

teeth no. and surface also can be made to order. the photo on the net just for your information

半圆键槽铣刀规格表

基本尺寸	d	b	l	d1	d2	z		
3 × 13	13.8	3	60	10	4.6	8		
4 × 13		4			5			
2.6 × 16								
3 × 16	16.9	3			4.6			
4 × 16		4			5			
5 × 16		5						
3 × 19								
4 × 19	20.1	4			6			
5 × 19		5			7			
3 × 22								
4 × 22	23.2	4		12	6			
5 × 22		5			7			
6 × 22		6			8			
4 × 25								
5 × 25	26.5	5			7			
6 × 25		6	8					
8 × 25		8	9					
5 × 28	29.7	5	60		8			
6 × 28		6	9					
8 × 28		8	65	10				
6 × 32	33.9	6	60	9	10			
8 × 32		8	65	10				
10 × 32		10		11				
6 × 38	40.3	6	14					
8 × 38		8		12				
10 × 38		10		70				
8 × 45	47.7	8	65	15	14			
10 × 45		10	70					

有如下特点:

t型槽铣刀一般采用高速钢和硬质合金，如加工一般易切削金属（hrc30以下），可选用高速钢材质。如果被加工材料硬度高，或难以切削，最好选用硬质合金制作。选用硬质合金的t型槽铣刀也有整体和焊接两种，从性价比上来说焊接合金（镶合金更加节约成本），如加工要求较高，精度要求高，建议使用整体硬质合金制作，不过价格就高很多。硬质合金t型铣刀是一种高速切削理想刀具,对淬火钢上的工件上顺利铣削.t型铣刀能够提高产品光洁度.t型铣刀应用在汽车,机车,路桥电站设备,工程机械,建筑机械,通用机械,轻纺机械和机床工具等机械制造业的生产。

(1)生产率高铣削时铣刀连续转动，并且允许较高的铣削速度，因此具有较高的生产率。

(2)断续切削铣削时每个刀齿都在断续切削，尤其是端铣，铣削力波动大，故振动是不可避免的。当振动的频率与机床的固有频率相同或成倍数时，振动最为严重。另外，当高速铣削时刀齿还要经受周期性的冷、热冲击，容易出现裂纹和崩刃，使刀具耐用度下降。

(3)多刀多刃切削 铣刀的刀齿多，切削刃的总长度大，有利于提高刀具耐用度和生产率，优点不少。但也存在下述两个方面的问题：一是刀齿容易出现径向跳动，这将造成刀齿负荷不等，磨损不均匀，影响已加工表面质量；二是刀齿的容屑空间必须足够，否则会损坏刀齿。

(4)铣削方式不同 根据不同的加工条件，为提高刀具耐用度和生产率，可选用不同的铣削方式，如逆铣、顺铣或对称铣、不对称铣。

1，整体式:刀体和刀齿制成一体。

2，整体焊齿式：刀齿用硬质合金或其他耐磨刀具材料制成,并钎焊在刀体上。

3，镶齿式:刀齿用机械夹固的方法紧固在刀体上。这种可换的刀齿可以是整体刀具材料的刀头,也可以是焊接刀具材料的刀头。刀头装在刀体上刃磨的铣刀称为体内刃磨式；刀头在夹具上单独刃磨的称为体外刃磨式。

4，可转位式(见可转位刀具)：这种结构已广泛用于面铣刀、立铣刀和三面刃铣刀等。

## 各类铣刀产品

浙江甬工——质优价廉，非标定制，厂家直销，量大优惠，欢迎订购！

联系人	周朝阳（经理）	网址	<a href="http://www.zjsaw.com">http://www.zjsaw.com</a>
电话	0571 86800860	旺旺	zjyonggong, zjyonggo
移动电话	13968106664	qq	228466860
传真	0571 81131003	e-mail	zjsaw@qq.com
地址	中国 浙江 杭州 滨江区 通策广场		

本产品的品牌是浙江甬工工具厂，型号是7-45mm，类型是半圆键铣刀，材质是金刚石，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是多款供选，加工范围是标准002，标准编号是标准003，规格是7-51mm，是否标准件是标准件，样品或现货是现货，是否提供加工定制是是，是否库存是库存，是否批发是批发