阳泉机械闭锁装置KBS-Q风门机械联锁装置岳通供应支持改造升级

产品名称	阳泉机械闭锁装置KBS- Q风门机械联锁装置岳通供应支持改造升级
公司名称	山东岳通机械科技有限公司
价格	990.00/件
规格参数	品牌:岳通矿用 适应海拔:>1400 使用地点:矿用风门
公司地址	山东省泰安市徂汶景区化马湾乡北崖村村委西500米
联系电话	18805488208 18805488208

产品详情

阳泉机械闭锁装置KBS-Q风门机械联锁装置岳通供应支持改造升级机械闭锁装置KBS-Q岳通供应两道风门之间可实现闭锁，正常状态下只能打开一道风门，避龛风流短路。5、风门在控制装置失效后，具有手动泄压功能，停电后通过气缸放气。风门能够手动打开和关闭。6、防夹功能:红外发射器与红外接收器安装在每道风门的两侧。关门过程中遇到行人、行车通过时。风门能够自动打开，避免车辆碰撞门扇。出现挤压事故。7、红外线检测距离:0~10m.8、光控传感器检测距离:5m-9、风门状态传感器检测距离:0~Bmm-10、语音提示输出:声响度≥85dB.11、信号灯灯光强度。50m处清晰可见。12、油气分离器:采用铜烧结滤芯t耐压力等级为1.5Mpa;过滤精度为5um。可自动排水;压力表。测量范围为0-1.OMpa.13、控制装置配有开闭位置传感器、红外发射器和接收器、隔爆兼本安型语音报警器等设备，自动风门具有开闭位置检测功能、防夹车功能、防夹人功能、声光、语音信号等提示功能:当车辆停车及所在位置符合要求时，红绿色通行信号灯转换，车辆通行完毕后，风门自动关闭。

煤矿井下风门气动控制装置，气控箱气管连接简述：风门气控装置置配件:一个气控箱，四对开关，四个气控箱，二条气缸，一盘气管，四个防爆按钮，气源管路中的气压通过A#气控箱的1（Φ10气源接口）进入干湿分离滤芯内，经过过滤的气从B#气控箱的1（Φ10气源接口），进入风门控制箱及气缸内，4个气控箱的联接，基本都是各标注序号对应各序号链接（P1-P1，P2-P2，P3-P3，P4.-P4）；将风门过滤器原件安装在风门气缸用风处巷道帮部，然后使用Φ10#高压胶管引入气控箱过滤器，过滤的气压接入安装在风门门板上的气缸内进行使用，助力风门的开合。手动风门自动闭锁装置主要用于矿井各种传统手动风门气动自动化改造，实现升级后的气动控制及两道风门之间互锁

自动风门主要配置明细（1套的配置明细）					
序号	设备名称	规格型号（参考）	单位	数量	备注
1	风门门体	4.0m*2.2m（净尺寸）	套	1	两道四扇
2	行人风门	0.9m*1.2m（净尺寸）	个	2	每道1个

3	矿用隔爆兼本质安全型电控箱	输入输出电压为1140V/660V	台	1	
4	矿用本安型声光报警显示屏（开关门读秒显示）	显示开关门读秒	台	2	
5	矿用本安型位置传感器		件	4	
6	矿用本质安全型 红外对射		对	6	
7	矿用隔爆兼本质安全型真空电磁启动器	QJZ2-30/1140(660)	台	1	
8	矿用隔爆型照明信号综合保护装置	ZBZ2-4.0/1140(660)M	台	1	

1．组成结构及工作原理矿用气动无压风门每组由四道单式风门主体、四套气动控制装置、两套气缸传动机构和一套气动闭锁机构组成，每道风门为单扇门，其中两道为正向风门，两道为反向风门，两道正向风门配气动装置，为常闭状态，两道反向风门为常开状态。正向运用气缸拉动门扇，使风门打开或关闭，反向风门为纯手动风门，利用人力打开或关闭。正反向风门均不得可配备窗或其他影响风门强度的孔洞。2．气动控制装置风门气动控制装置TY-QK6，矿用气动风门控制装置的组成：气动控制装置由气控箱、手扳阀、节流阀、机械阀和气管组成。气控箱内含1个手扳阀、2个节流阀组成一套箱体，放置于门体两侧。当行人需要通过时，只需操作手扳阀风门即可自动打开，当行人顺利通过风门时，只需操作手扳阀风门即可自动关闭。气源压力：0.2MPa～0.7MPa，气动控制箱气控阀，节流阀、调速阀等，电磁阀控制电压DC12V，电控风门主机ZMK127-Z的控制电压127V。每套满足两道风门使用1、具有风门闭锁功能，确保两道风门不能同时打开，防止风流短路。
2、风门开启方式：车辆及人员通过时，按动相应按钮风门自动打开，车辆
或人员经过后按动相应按钮自动关闭，无需人力开启。 3、闭锁方式：机械闭锁和气路闭锁。闭锁机构用于闭锁前后风门的开启，正常情况下只允许一个风门打开，应急灾变情况下可通过就地解锁。
1、驱动方式：气缸推杆直接驱动门扇，风压范围0.2-0.8Mpa之间。 2、闭锁方式：机械闭锁和气路闭锁。闭锁机构用于闭锁前后风门的开启，正常情况下只允许一个风门打开，应急灾变情况下可通过就地或远程解锁，允许通过就地控制前后风门的同时打开。 交货期：合同签订后60天内。 付款方式：预付款，货到验收合格,供货方开具13%税专用，矿方挂账后，分期支付至合同价款的90%，余10%金，运行一年无问题或到货18个月一次性支付。（若设备正常运行期间出现质量问题，影响设备运行的连续性，将从设备恢复正常运行日起重新计算质保期），支付方式为电子。 1、产品质保期为验收合格后12月，质保期内如果出现质量问题，凡由于系统本身原因而出现的损坏厂家应负责免费更换或维修。质保期结束后，厂家应以同等优惠的价格向矿方提供所需的易损件及备品备件。
2、因产品质量问题，技术性能达不到要求，影响生产或造成事故，责任损失有厂家承担。 3、提供随机资料：相关技术资料、安装图纸、产品合格证、说明书、出厂试验报告及煤矿矿用安全标志证证书、各类气管的煤矿矿用安全标志证证书、防爆合格证书等各1套、煤安证2套。
4、供货方对用户的设备操作人员进行设备的工作原理、维护检修、常见故障处理等技术培训。 技术指标和要求：1、系统采用优质气动元件，纯气动控制不需介入电源，防火防爆。要求安装方便、反应灵敏、闭锁可靠、故障率低。2、配合实际测量风门尺寸，定制生产风门驱动机构，做到一门一策，满足各种类型风门尺寸安装要求。3、采用SK-Q气控系统，压缩空气为动力，能够实现自动控制，有效地减轻劳动强度，两道风门自动闭锁，能够防止通风系统短路运行。4、风门开启角度须≥90°，控制系统具有调整开关门速度的装置。5、气动控制装置内须配置气水分离器可将压缩空气中的水份分离，60μm过滤精度气源处理器保障气动元件的使用寿命。6、具备远程复位功能：若远方第二道风门未关，可就近按下复位按钮，将其关闭后开启道风门方便行人车辆通过。杜绝远方第二道风门后强行开启道风门造成风门及附属装置损坏，同时满足矿井闭锁可靠的要求。7、系统控制箱安装在风门内墙壁上，纯气动设计可在淋水或空气污染严重的环境下正常使用8、风门安装在负压大的工况环境条件下，可以增加泄压气缸实现风门泄压，保证风门开闭可靠。9、本设备所用组件、线缆、接头、外壳等材料必须符合国家相关规范或行业标准关于产品质量和安全性相关要求。10、设备性能应稳定可靠，各部位连接件应平滑过渡，不得出现突然卡死导致无法运转等情况。11、可外接自动感应控制系统，通过红外传感器自动探测运输车辆通行状态，实现风门自动开启及延时关闭，具有风门声光警示系统，两道风门互锁，具有智能化控制功能。