

数控刀具EMR圆鼻可转位面铣刀盘-5R50 63 80 100 125-22 27 32 40

产品名称	数控刀具EMR圆鼻可转位面铣刀盘-5R50 63 80 100 125-22 27 32 40
公司名称	深圳市龙岗区兴顺通五金商行
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:EMR 类型:平铣刀
公司地址	广东深圳市龙岗区联合路2号103
联系电话	86 0755 84046832

产品详情

可转位刀具与钎焊式和其他机械夹固式的刀具相比有如下优点：避免了硬质合金钎焊时容易产生裂纹的缺点；可转位刀片适合用气相沉积法在硬质合金刀片表面沉积薄层更硬的材料(碳化钛、氮化钛和氧化铝),以提高切削性能；换刀时间较短；由于可转位刀片是标准化和集中生产的,刀片几何参数易于一致,切屑控制稳定。可转位刀具的应用范围很广,包括各种车刀、镗刀、铣刀、外表面拉刀、大直径深孔钻和套料钻等。3硬质合金可转位刀片编辑

常用的刀片形状有正三角形、四边形、五边形、凸三角形、圆形和菱形等(图1)。刀片廓形的内切圆直径是刀片的基本参数,其尺寸(毫米)系列是5.56、6.35、9.52、12.70、15.88、19.05、25.4...。常用的刀片公差等级有精密级(g)、中等级(m)和普通级(u)3种,可按需要选用。各种形状的刀片有中心带孔或不带孔的;有不带后角或带不同后角的;有不带断屑槽的,也有一面或两面都有断屑槽的。为了适应在各种使用条件下断屑的需要,刀片的断屑槽制成多种形式。图1中,a、e为通穿槽,c、g、i为封闭槽,b为三级封闭槽,d为凹弧形槽,h为点式断屑台(不是槽)。可转位刀片的断屑槽(或断屑台)通常是在硬质合金压制后烧结而成。通穿式断屑槽也可在已烧结的刀片上磨削出来。多级的和凹弧形的断屑槽以及点式断屑台都比单级槽有较大的断屑范围(即能够断屑的切削速度、切深和进给量范围较大)。

本产品的品牌是台湾,型号是EMR,类型是平铣刀,材质是高速钢,是否涂层是涂层,是否进口是是,适用机床是铣床,加工范围是50-125,规格(直径*全长)是EMR-5R-50-22-4T,EMR-5R-63-22-4T,EMR-5R-80-27-6T,EMR-5R-100-32-6T,EMR-5R-125-40-7T,EMR-6R-50-22-4T,EMR-6R-63-22-4T,EMR-6R-80-27-6T,EMR-6R-100-32-6T,EMR-6R-125-40-7T,EMR-6R-160-40-8T,EMR-6R-200-60-9T(mm)