

合金刀具 T550R3*50

产品名称	合金刀具 T550R3*50
公司名称	深圳市宝安区松岗鑫泰宇切削工具经营部
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:T550R3*50 类型:角铣刀
公司地址	广东深圳市宝安区沙井新二路14号
联系电话	86 0755 88861411 13602596196

产品详情

一、台湾thp钨钢铣刀特性

刀具涂层采用有tialn涂层，提高了刀具耐磨损，寿命得到大幅提高；研磨角度设计理念。精加工刀具以“锐角”设计,使刀刃更锋利，加工工件表面更光泽，减少了工件表面处理的难度；刃槽特殊设计铣刀超大排屑性，有着强力切削，排出切屑更流畅，不易粘刀,使工件更光泽。高刚性刀体设计和耐磨损性新型涂层融为一体，可实现高精度，高速加工工件，效率更快。

二、台湾thp钨钢铣刀，安装及使用注意事项使用刀具温馨提示：为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀把。

- 1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。
- 2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。
- 3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。
- 4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液。
- 5.切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待切削状况稳定后再将进给速度往上提高30%~50%。

本产品的品牌是THP，型号是T550R3*50，类型是角铣刀，材质是硬质合金，是否涂层是涂层，是否进口是是，适用机床是CNC加工中心，加工范围是HRC55度，规格（直径*全长）是R3*50（mm）