

402根据《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205-2001的情况，采用超声测厚仪对钢材的厚度进行检测。

5根据《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205-2001的要求，并考虑焊接质量，并检查焊缝表面

6求，构件外观质量检测、防腐涂层厚度检测、*涂层厚度检测、检查围护结构是否完整，是否满足设计要

7、对于**出国家标准以外的检测要求，由委托方与被委托方签定书面合同并予以实行。

二、钢结构工程中主要的检测内容有：

构件尺寸及平整度的检测；

构件表面缺陷的检测；

连接(焊接、螺栓连接)的检测；

钢材锈蚀检测；

*涂层厚度检测。

8如果钢材无出厂合格证明，或对其质量有怀疑，则应增加钢材的力学性能试验，必要时再检测其化学成

三、钢结构各检测规范的应用范围知识，构件尺寸及平整度的检测

四构件表面缺陷的检测的3个部位探伤，取3处的平均值作为该尺寸的代表值。钢构件的尺寸偏差应以设四

1、磁粉探伤的基本原理

9磁粉探伤是铁磁性材料零件表面缺陷检测的一种方法。当零件表面存在缺陷时，缺陷处的磁导率

10漏磁场的强度主要取决于磁场的强度和缺陷对垂直截面影响程度。利用磁粉就可以将漏磁场