

# 劲博蓄电池JP-6-FM-150/12V150AH电池组使用方法 参数

产品名称	劲博蓄电池JP-6-FM-150/12V150AH电池组使用方法 参数
公司名称	江苏北禾电源设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:劲博 型号:JP-6-FM-150 质保:三年
公司地址	南京市栖霞区八卦洲街道鹞岛路270号八卦洲创业园A栋办公楼1-2391（注册地址）
联系电话	13057554313 13057554313

## 产品详情

蓄电池的使用环境：电池的使用寿命与环境温度密切相关，电池处于较低温度时，蓄电池中的锌板容易粉化，失去蓄电性能，造成性损坏。温度过高时，电池的容量也会下降，严重的会造成性损坏。根据电池生产厂家的技术规范，电池的佳使用温度是20~25℃，在该温度范围使用，可延长电池的使用寿命。

- 1、安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。
- 2、放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。
- 3、耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7HZ的频率震动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。
- 4、耐冲击性好：完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。
- 5、耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻），恢复容量在75%以上。
- 6、耐充电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上95%以。
- 7、耐大电流性好：完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5分钟。无导电部分熔断，无外观变形。

内阻小采用添加特种超细纤维的隔板，提高正、负极板的反应接触面，使电池内阻大幅度降低，并可以

改善在使用过程中不会出现因隔板的耐疲劳性下降而内阻升高的现象；采用50-60kps装配压力，有效改善注酸后极群压力减少导致电池内阻在使用异常增大的现象出现。自放电小使用分析纯级别电解液，合理的配置专用添加剂，有效降低电池自放电速率。、高安全性

进口橡胶制成的安全阀，动作有效性持久、抗老化、抗腐蚀，有效地确保产品在使用过程中内部压力的安全性。

## 1、长寿命

采用添加稀土金属的铅合金制造板栅，比一般铅钙锡合金板栅电池的寿命提高25%；加强正板栅筋条，耐腐蚀性比传统设计有较大提高。2、绿色环保采用分层封口技术，杜绝电池的漏酸、爬酸现象，有效防止酸雾对设备和环境的腐蚀。3、高可靠性利用的装配工艺结合严谨的质量管理体系，提高电池抗震性能，有效避免电池的虚焊和假焊以及在运输和使用中因震动而造成的故障；

电池内阻均一性高，大大改善多组电池并联使用时出现不均一的现象。

无游离酸，电池可倒放90°安全使用。

极低的电解液比重，延长寿命。

严格的选材及制造工艺，使自放电小。

极低的浮充电流，保证寿命。

密封反应效率高。

设计寿命：

24Ah 10年(20 )/ 10年(25 )

<24Ah 6年(25 )

应用领域与分类：

免维护无须补液； UPS不间断电源；

内阻小，大电流放电性能好； 消防备用电源；

适应温度广； 安全防护报警系统；

自放电小； 应急照明系统；

使用寿命长； 电力，邮电通信系统；

荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表；

安全防爆； 电动工具,电动玩具；

深放电性能好； 便携式电子设备；

无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材；

产品通过CE,ROHS认证,所有电池 太阳能、风能发电系统；

符合标准。 巡逻自行车、红绿警示灯等。

4.自放电小用特殊铅酸合金生产板栅，把自放电控制在。

5.寿命长、经济性好

6.

1) 充电电压和电流 电池的充电，一般要求在25°C时电池的浮充电压为2.23~2.25V/单格，也有的高一些，比如FIAMM电池可达2.27V/单格。当环境温度低于25°C时，要求相应提高充电电压，以防充电不足。对于不同的电池就有不同的温度修正系数，比如对于LECKY通常的修正系数为-1mV/oC/单格，也就是说，温度每升高1oC，充电电压应降低1mV/单格。反之，就要提高1mV/单格；而对于CSB电池GP来说，其温度修正系数就是-3.3~-5mV/oC/单格。这就是具有温度补偿充电功能充电器的设计根据。不过这只是一个理论值，在实际中还应进行调试。有许多UPS都设置了这种功能，从而比不设置此功能时延长了电池的使用寿命。