

日本空心钻头 特殊规格可加工订做 规格齐全 发货齐时

产品名称	日本空心钻头 特殊规格可加工订做 规格齐全 发货齐时
公司名称	惠州市惠阳区秋长金信合电子工具店
价格	面议
规格参数	是否标准件:标准件 品牌:UNIKA/优尼卡
公司地址	惠州市惠阳区秋长维布村振兴工业园B栋1楼11号
联系电话	86 0752 3721802

产品详情

空心钻头又名取芯钻头或开孔器一般空心钻头切削深度：25mm,35mm，50mm,75mm,100mm等 钻孔速度要比传统的麻花钻头快上8-10倍

磁座钻（magneticdrill）又称为磁力钻、磁铁钻、吸铁钻等，属于手动电钻的一种，跟普通手动电钻相比磁座钻具有，精度高，垂直度好，安全性高，没有反作用力的优点。主要用于金属结构件钻孔，如不锈钢，铝板，钢板，h型钢，角钢等型材上钻孔。适合于大型结构件，需要大钻孔的工件，是造船业、桥梁工程、采油平台、电厂维修、电力公司施工、铁路建筑等领域必不可少的专用设备。

磁座钻主要结构由四部分构成：电机、磁座、齿轮箱、控制电路等。磁座钻在调速方面分为有档调速和无级调速，无级调速的好处在于不用停机就可以改变转速。

在通电情况下，打开磁座开关通过电磁效应产生上千公斤的磁力，使之能够吸附在钢板及结构件上，起到固定机器的作用，磁座的吸附能力越强，在工作时，磁座钻的机身能更加稳定，钻孔的精度亦越高。当打开机器开关机器转子部分高速旋转再通过传动齿轮组带动传动轴旋钻带动钻头运动，在需要钻孔的部位通过钻头进行切削钻孔，跟其火焰切孔相比钻出来的孔精度高，属于物理切削，不会产生化学反应，不会让材质变形。

钻头前除了市面传统的麻花钻以外，还有专门用于磁力钻的空心钻头，这种钻头采用铣刀的原理，具有效率高，精度好的效果。传统的麻花钻最大只能钻到32mm，而用取芯钻，可以钻到50mm-100mm。

空心磁力钻效率是一般麻花磁力钻钻孔速度的3-10倍以上，同时在操作机器的使用力小很多

，因为不存在钻头同心度及晃动的问题精度更高，但是空心钻磁力钻只能钻通孔。空心钻头的钻孔作业是一种非常高效的钻孔方式，比麻花钻头更加快捷、安静和准确，它只需很小的功率即可在厚度不一的钢板上钻出很大的孔，并且很快完成，无需预钻孔和更换钻头，比实心麻花钻头的钻孔效率还要高百分之四十。

本产品的加工定制是是，是否标准件是标准件，品牌是UNIKA/优尼卡，型号是MCMAX35(N型)，是否进口是是，材质是硬质合金，类别是空心钻头、取芯钻头，直径是12-1819，标准编号是35，全长是73，样品或现货是现货，是否库存是库存，是否批发是批发