

检测方法

钢化玻璃的检测方法主要包括以下几种：

偏光镜鉴别。从侧面看钢化玻璃表面，普通玻璃会呈现出彩色条纹斑，而钢化玻璃则没有。表面平整。钢化玻璃的表面会有一些微小的凹坑，但不会有明显的弧度。这是因为在钢化过程中，玻璃碎片呈现颗粒状，没有尖锐的边角。这是为了减少伤害风险，符合国家标准的要求。将玻璃竖立起来，钢化玻璃表面会反射景物。如果景物呈现有规律性的

检测标准

钢化玻璃的检测标准包括以下几个方面：

尺寸和厚度。钢化玻璃的尺寸和厚度应符合规定的要求，包括允许的偏差范围。

外观质量。外观质量要求包括对钢化玻璃表面可能存在的缺陷和变形等进行检查。

抗冲击性。通过试验评估钢化玻璃在受到冲击时的性能，包括试样破坏的数量和碎片的状态。

碎片状态。测试钢化玻璃在破碎时的碎片数量和大小，以确保其安全性。

直线弯曲强度。根据国家标准GB15763.2-2005《安全玻璃》，钢化玻璃的直线弯曲强度应不小于120

N/mm²。根据国家标准GB15763.3-2009《临安市安全玻璃》，钢化玻璃在铁球45kg自由落下试验

后，表面不应出现裂纹。根据国家标准GB15763.3-2009《临安市安全玻璃》，钢化玻璃在铁球45kg自由落下试验

99%的疲劳强度。钢化玻璃在10万次循环下的弯曲疲劳强度不应小于70N/平方毫米。

15%的结合强度。根据国家标准GB15763.3-2009《临安市安全玻璃》，钢化玻璃与金属等材料结合

的强度应不小于10N/mm。钢化玻璃与金属等材料结合时，应选择质量可靠的厂家进行采购，并注意不要超载使用或碰撞钢化玻璃，以