

精恒优势批发OSG丝攻 OSG螺旋槽丝攻 OSG丝锥 铝合金专用丝攻

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 精恒优势批发OSG丝攻 OSG螺旋槽丝攻 OSG丝锥 铝合金专用丝攻 |
| 公司名称 | 东莞市沙田精恒五金配件行 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 是否标准件: 品牌:OSG/欧士机 型号:多款供选 |
| 公司地址 | 东莞市沙田镇横流区育才路2号 东莞市厚街镇 |
| 联系电话 | 0769-85933313 18024356663 |

产品详情

丝攻：丝锥的别名。螺纹在机械加工中占有很大的比例，而丝锥是加工内螺纹最常用的工具，丝锥作为加工内螺纹的刀具，沿轴向开有沟槽（挤压丝锥也有无槽的），也叫螺丝攻、丝攻。丝锥根据其外形分为直槽丝锥、螺旋槽丝锥、螺尖丝锥、挤压丝锥。直槽丝锥加工容易，精度略低，产量较大，准确地选用丝锥加工内螺纹，可以保证螺纹连接的质量，提高丝锥的使用寿命。

从丝攻的特征方面来区分，直槽丝攻加工容易，精度略低，产量较大。一般用于普通车床，钻床及丝攻机的螺纹加工用，切削速度较慢。螺旋槽丝攻多用于数控加工中央钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。螺尖丝攻主要用于通孔的加工。现在的工具厂提供的丝攻大都是涂层丝攻，较未涂层丝攻的使用寿命和切削性能都有很大的提高。涂层可分为ti（钛）涂层，tic（碳化钛）涂层，tin（氮化钛）涂层等。

丝攻的用处：供加工螺母或其他机件上的普通内螺纹用（即攻丝）。机用丝攻通常是指高速钢磨牙丝攻，适用于在机床上攻丝；手用丝攻是指碳素工具钢或合金工具钢滚牙（或切牙）丝攻，适用于手工攻丝。

直槽丝锥，它通用性最强，通孔或不通孔、有色金属或彩色金属均可加工，价格也最便宜。但是针对性也较差，什么都可做，什么都不是做得最好。切削锥部分可以有2-5牙，短锥用于不通孔，长锥用于通孔。只要底孔足够深，就应尽量选用切削锥长一些的，这样分担切削负荷的齿多一些，使用寿命也长一些。

螺旋槽丝锥比较适合加工不通孔螺纹，螺旋丝攻与一般直槽丝攻不同的是，普通的直槽丝攻之沟槽成直线型，而螺旋丝攻是成螺旋型。螺旋丝攻在攻牙时，以其螺旋槽的上升旋转作用，能轻易地把铁屑排出孔外，以免铁屑残留或堵塞于沟槽内，而造成丝攻折断、刃部崩裂，因此能增长丝攻的寿命与切削出最高精度之螺纹。

螺尖丝锥（也称先端丝锥、前排屑丝锥），螺尖丝锥具有于一般之直槽丝锥雷同的直线沟槽，但在

其切削部前端有经特别设计的螺旋沟槽，藉以旋转推送切屑从孔的下方排出。由于此丝锥具有旋转排出切屑之功能，除可保持沟槽的清洁以减少切削时之抗力外，并能避免因切屑堵塞而造成丝锥的损害，此外它的芯部尺寸设计比较大，强度较好，可承受较大的切削力，因此螺尖丝锥可采用比一般之直槽丝锥更快的速度来切削高精度之螺纹。通孔螺纹应优先采用螺尖丝锥。

挤压丝锥与上述切削丝锥工作原理不同，挤压丝攻是应用塑性成形方式，在下孔内压磨使被切削材料隆起而形成螺纹。因此不会产生切削屑，不存在排屑槽（也有带油槽的），因此也叫无沟(屑)丝攻。此丝锥不会因切屑堵塞等问题而损坏螺纹或丝锥。挤压丝攻最适合于具有可塑性之材料如铝、红铜、锌、黄铜与低碳钢，挤压成形的内螺纹金属纤维是连续的，抗拉，抗剪强度高，加工的表面粗糙度也较好，不过挤压丝锥底孔要求较高，底孔过大，基础金属量少，造成内螺纹强度不够、配合松动；底径过小，封闭挤压的金属无处可去，容易造成丝锥折断。

管螺纹因加工方式、生产造价等等因素，决定造型多数以直槽为主;我们亦可为用户定做各种非标任意尺寸、公差的丝锥。

丝锥在攻丝过程中经常遇到的问题及解决方法

丝锥折断：螺纹底孔加工时直径偏小，排屑不好造成切屑堵塞；攻不通螺纹时，钻孔的深度不够；攻螺纹时切削速度太高过快；攻螺纹用的丝锥与螺纹底孔直径不同轴；丝锥刃磨参数的选择不合适，被加工件硬度不稳定；丝锥使用时间过长，过度磨损。解决方法：丝锥折断：准确地选择螺纹底孔的直径；刃磨刃倾角或选用螺旋槽丝锥；钻底孔的深度要达到规定的标准；适当降低切削速度，按标准选取；攻螺纹时校正丝锥与底孔，保证其同轴度符合要求，并且选用浮动攻螺纹夹头；增大丝锥前角，缩短切削锥长度；保证工件硬度符合要求，选用保险夹头；发现丝锥磨损应及时更换。

丝锥崩齿：丝锥前角选择过大；丝锥每齿切削厚度太大；丝锥的淬火硬度过高；丝锥使用时间过长而磨损严峻 解决方法：适当减少丝锥前角；适当增加切削锥的长度；降低硬度并及时更换丝锥。

丝锥磨损过快：攻螺纹时切削速度过高；丝锥刃磨参数选择不合适；切削液选择不当，切削液不充分；工件的材料硬度过高；丝锥刃磨时，产生烧伤现象。解决方法：适当降低切削速度；减少丝锥前角，加长切削锥的长度；选用润滑性好的切削液；对被加工件进行适当的热处理；正确地刃磨丝锥。

本产品的是否标准件是标准件，品牌是OSG/欧士机，型号是多款供选，材质是合金，螺纹刀具种类是丝锥，适用机床是铣床，是否涂层是非涂层，加工范围是广泛，规格是M3