

链轮滚刀12.7*7.95哈工高速钢涂层链轮滚齿刀

产品名称	链轮滚刀12.7*7.95哈工高速钢涂层链轮滚齿刀
公司名称	哈尔滨工具厂
价格	面议
规格参数	样品或现货: 是否标准件:标准件 标准编号:JB/T7427/2006
公司地址	哈尔滨市南岗区王岗双兴路8号
联系电话	0451-86702277 045189081656

产品详情

jb/t 7427/2006

滚子链和套筒链链轮滚刀法向齿形尺寸

滚子链和套筒链链轮滚刀法向齿形尺寸按图a.1和表a.1的规定

表a.1

mm

规格	pn	h	r
节距×滚子直径			
6.35×3.3	6.3792	3.64	1.67
8×5	8.0368	4.7	2.53
9.525×5.08	9.5688	5.48	2.57
9.525×6.35		5.66	3.21
12.7×7.95	12.7584	7.47	4.02
12.7×8.51		7.55	4.3
15.875×10.16	15.948	9.37	5.13
19.05×11.91	19.1376	11.22	6.10
19.05×12.07			
25.4×15.88	25.5168	14.93	8.02
31.75×19.05	31.2753	18.55	9.62
38.1×22.23	38.2753	22.17	11.23
38.1×25.4		22.62	12.83
44.45×25.4	44.6545	25.79	12.83

44.45 × 27.94		6.15	14.11
50.8 × 28.58	51.0337	29.41	14.43
50.8 × 29.21		29.5	14.75
63.5 × 39.37	63.7921	37.33	20.04
63.5 × 39.68			

滚子链和套筒链链轮滚刀计算尺寸

滚子链和套筒链链轮滚刀计算尺寸按表b.1和表b.1的规定

图b.1

表b.1

规格 节距 × 滚子直径	pn	h	r
6.35 × 3.3	58.62	1° 59	4
8 × 5	64.80	2° 16	4.5
9.525 × 5.08	64.72	2° 42	
9.525 × 6.35	63.44	2° 45	
12.7 × 7.95	70.72	3° 18	5
12.7 × 8.51	70.16	3° 19	
15.875 × 10.16	78.36	3° 43	5.5
19.05 × 11.91	86.22	4° 03	6
19.05 × 12.07			
25.4 × 15.88	94.28	4° 57	7
31.75 × 19.05	103.84	5° 37	8
38.1 × 22.23	115.42	6° 04	9
38.1 × 25.4	112.22	6° 14	
44.45 × 25.4	122.02	6° 41	10
44.45 × 27.94	119.46	6° 50	
50.8 × 28.58	128.82	7° 15	
50.8 × 29.21	128.18	7° 17	
63.5 × 39.37	137.20	8° 31	
63.5 × 39.68			

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是JB/T7427/2006，品牌是哈工，型号是链轮滚刀，滚刀类型是链轮滚刀，材质是高速钢，适用机床是滚齿机，精度等级是A级，是否进口是否，

是否涂层是涂层，规格是12.7 × 7.95，加工范围是链轮，是否库存是非库存，是否批发是批发