

55度钨钢球刀 二刃铣刀 钨钢铣刀棒 R铣刀 一支起订

产品名称	55度钨钢球刀 二刃铣刀 钨钢铣刀棒 R铣刀 一支起订
公司名称	东莞市利捷数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:2刃钨钢球刀 类型:侧铣刀
公司地址	广东 东莞市 长安镇乌沙兴一路215号
联系电话	076981888324 13712073965

产品详情

现货供应优质55度钨钢球刀 二刃铣刀 钨钢铣刀棒 r铣刀 一支起订！

本公司还提供各种长度大小不同钨钢圆棒订做，当天可发货。欢迎订购！优惠多多！

品牌：德国bmd

产品型号：2刃钨钢铣刀 r刀

材质：德国超细颗粒钨钢刀棒

长度单位：mm

涂层：tiaIn（氮化铝钛）

适用材料：碳素钢，合金钢，工具钢，模具钢，铸铁，非铁材料。

主要特性：

- 1、采用最新超细颗粒钨钢材料有极高的耐磨性和韧性专属于高硬度高速切削应用的全能铣刀tiaIn涂层能对55度以下热处理材料直接进行高速粗加工到精加工，减少换刀次数，节省制做时间。
- 2、严格和科学的槽型控制，使得刀具的切削与排屑更加稳定。
- 3、合适的前角设计，兼顾了刀具刃口强度与锋利程度，刀具的应用范围更加广泛。

4、锋利的切削刃与刀具强度合理搭配，切削过程更轻快，刀具寿命更长。

铣刀的使用与保养:

- 1、检查机床的功率和刚度,以保证所需要的铣刀直径能够在机床上合用.
- 2、主轴上刀具的悬伸尽量可能达到最短,减小铣刀轴线与工件位置对冲击载荷的影响
- 3、采用适合于该工序的正确的铣刀齿距,以确保在切削时没有太多的刀片同时和工件啮合而引起振动,另一方面,在铣削狭窄工件或铣削型腔时要确保有足够的刀刃和工件啮合确保采用每刀片的进给量,以便在切屑足够厚时能获得正确和切削效果,从而减小小刀具磨损.采用正前角槽形的可转位刀片,从而获得平稳的切削效果以及最低功率.
- 4、选用适合于工件宽度的铣刀直径
- 5、选用正确的主偏角
- 6、正确的放置铣刀
- 7、遵循刀具保养及维修的规则,并且监控刀具磨损.

发货说明：

1：本公司快递由省内8元-12元，省外10-15元起。省内联昊通，外省首选天天快递，需发其他快递的买家，主动联系我们，并且务必备注一下，急用快件发顺丰速运，偏远地区发ems，需补交运费差额，请主动与我们联系，谢谢。

2：买家在拍下产品后，请仔细核对收货详细信息，以免造成不必要的麻烦；

3：一般情况下，发货时间：买家在中午12:00以前拍下并付款的商品，正常可以当天发货，中午12:00以后购买的商品，次日再发货，周末、节假日顺延。

4：请各位亲们在收到邮件时，请亲们当面验货点清数量，核对无误后再签名！如果发现货品拆封损坏、数量不符、货品损坏等情况，请拒绝签收，然后及时与我们联系。如果签收后再发现上述问题，运输方是不会承担任何责任的，作为卖家也没办法，请一定要切记！

5：快递派送时间，由于天气原因，汽车故障等原因，造成的运输时间延误，无法估计，通知我们，我们积极配合催促，请各位一定要耐心等待。急件一定要指定（顺丰快递）

本产品的品牌是BMD，型号是2刃钨钢球刀，类型是侧铣刀，材质是钨钢，是否涂层是涂层，是否进口是是，适用机床是铣床，加工范围是碳素钢，合金钢，工具钢，模具钢，铸铁，非铁材料。，规格（直径*全长）是普长规格均有（mm）