



yw2 耐磨性仅次于yw1，但其使用强度较高，能承受较大的冲击负荷，适于耐热钢高锰钢不锈钢及高级合金钢的粗加工半精加工，也适于普通钢和铸钢。

yt30 耐磨性和运行的切削速度较yt15高，但使用强度抗冲击韧性较差。适于碳素钢与合金钢的精加工，如小断面的精车 精镗，精扩等。

yt15 耐磨性优于yt15合金，但抗冲击韧性较yt5差。适于钢，铸钢，合金钢中切削断面的半精加工或小切削断面精加工.13730094868

yt14 使用强度高，抗冲击和抗震性好，仅次于yt5合金，但耐磨性较yt5好，适于碳素钢与合金钢连续切削时的粗车粗铣，间断切削时的半精车和精车。13730094868

yt5 在钨钴钛合金中强度，抗冲击及抗震性最好，但耐磨性较差。适于碳素钢与合金钢（包括锻件，冲压件，铸铁表皮）间断切削时的粗车粗刨半精刨。

yg3x 在钨钴钛合金中耐磨性最好，但冲击韧性较差，适于铸铁有色金属及其合金，碎火钢，合金钢小切面的高速精加工。

yg3 耐磨性仅次于yg3x，对冲击和震动较敏感，适于铸铁有色金属及其合金连续切削时的精车半精车，精车螺纹与扩孔

yg6a 属细颗粒合金，耐磨性好，适于冷硬铸铁，有色金属及其合金的半精加工，亦适于碎火钢合金钢的半精加工及精加工。

yg6x 属细颗粒碳化钨合金，其耐磨性较yg6高，使用强度近似于yg6合金，适于加工冷硬合金铸铁与耐热合金钢，也适于普通铸铁的精加工。

yg6 耐磨性较高，但低于yg3，抗冲击和震动比yg3x为好。适于铸铁，有色金属及合金，非金属材料中等切削速度的半精加工和精加工。

yg8 使用强度高，抗冲击，抗震性较yg6好，但耐磨性和允许的切削速度较低。适于铸铁，有色金属及合金，非金属材料低速粗加工。

yd201 适用于铸铁、轻合金的半精加工、粗加工、亦可作为铸铁、低合金钢的铣削加工。

矿山、地质工具专用牌号

yk5

具有高的韧性和很好的耐磨性,主要用于中小规格的冲击钻用球齿、钎片, 钻凿中硬岩石



yk10 具有高的韧性和很好的耐磨性,主要用于中小规格的冲击钻用球齿、钎片。

yk20

具有高的韧性和耐磨性,适于镶制冲击回转凿岩钎头, 钻凿中硬和较坚硬岩石。

yk25

具有高的韧性和耐磨性,适于镶制冲击回转凿岩钎头, 钻凿中硬和较坚硬岩石。

yk40

具有高的韧性和耐磨性,适于镶制冲击回转凿岩钎头, 钻凿中硬和较坚硬岩石。

yk45

具有高的韧性和耐磨性,适于镶制冲击回转凿岩钎头, 钻凿中硬和较坚硬岩石。

yk50

具有高的韧性和耐磨性,适于镶制冲击回转凿岩钎头,各类牙轮钻凿中硬和较坚硬岩石。

切钢类牌号13730094868

yt03 p10 适用于有色金属、不锈钢的半精、精加工。

yt5 p30

适用于钢、铸钢的重切削加工，在作业条件不好的中、低速度大进给量粗加工。

yt14 p20 适用于钢、铸钢的精加工和半精加工宜采用中等进给量。

yt15 p10

适用于钢、铸钢的精加工和半精加工，宜采用中等进给量和较高的切削速度。

ys25 p25 专用于钢、铸钢的铣削加工。

ys8 m05 适用于铁基、镍基高温合金、度强度钢的精加工，亦适用于冷硬铸铁、耐热不锈钢、高锰钢、淬火钢的精加工。

yc30 p30 适用于钢、铸钢的重力切削，可采用大切削用量。



yc40 p40 适用于钢、铸钢的重力切削，可采用大切削用量，亦用于端面铣削。

yw1 m10 适用于不锈钢、普通合金钢的精加工和半精加工。

yw2 m20 适用于不锈钢、低合金钢的半精加工，主要用于火车轮箍加工。

yw3 m10 适用于不锈钢、普通合金钢的精加工和半精加工.13730094868

服务理念；一切为了客户，为了客户一切，为了一切客户承诺内容：诚实守信 合法经营 买卖公平 货正源清！！！！

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是YT14YT15YT5YW1YW2YG3X，品牌是株洲钻石长城自贡株洲精诚株洲长江株洲同一清河合金章源合金，型号是4160511，材质是硬质合金，适用机械是机床车床铣床等，刀片种类是机夹刀片机用刀片钨钢刀片铣削刀片玉米铣刀片，是否进口是是，是否涂层是非涂层，加工范围是钢件铸铁不锈钢件耐磨件，是否库存是库存，是否批发是批发，规格是多款供应