

固定式粗镗刀大余量强劲粗镗孔 BT50刚性好 非标制造

产品名称	固定式粗镗刀大余量强劲粗镗孔 BT50刚性好 非标制造
公司名称	常州市迈伦工具有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货: 是否标准件:非标准件 标准编号:ML01
公司地址	常州市新北区西夏墅镇工业园区丽江路2号
联系电话	15952828562

产品详情

供应固定式粗镗刀【大余量强劲粗镗孔】bt50刚性好 非标制造。

固定式粗镗刀，是指刀片为固定式增强镗孔刚性的一种粗镗刀。

粗镗孔加工(boring)就是指将工件上原有的孔进行扩大或精化。它的特征是修正下孔的偏心、获得精确的孔的位置，取得高精度的圆度、圆柱度和表面光洁度。所以，镗孔加工作为一种高精度加工法往往被使用在最后的工序上。各种机器的轴承孔以及各种发动机的箱体、箱盖的加工等。和其它机械加工相比，镗孔加工是属一种较难的加工。它只靠调节一枚刀片(或刀片座)要加工出象h7、h6这样的微米级的孔。随着加工中心(machining center)的普及，现在的镗孔加工只需要进行编程、按钮操作等。正因为这样，就需要有更简单、更方便、更精密的刀具来保证产品的质量。

常州迈伦工具从工具技术的角度来分析加工中心的镗孔加工。

为您配置最优化的全套刀具解决方案 倾注做您免费的刀具配置工程师

请致电桂经理159 5282 8562 (cnc高级应用工程师，8年刀具应用经验) qq:875692026

供应固定式粗镗刀【大余量强劲粗镗孔】bt50刚性好 非标制造。

本产品的样品或现货是样品，是否标准件是非标准件，标准编号是ML01，品牌是迈伦，型号是D65.7，材质是碳钢，镗刀类型是微调精镗刀，适用机床是铣床；加工中心，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是D61.7，加工范围是D61.7，是否库存是非库存，是否批发是批发