

高速钢木工刨刀 标准件

产品名称	高速钢木工刨刀 标准件
公司名称	缙云县博豪机电厂
价格	面议
规格参数	样品或现货: 是否标准件:标准件 标准编号:无
公司地址	中国 浙江 丽水 缙云县 壶镇石龙工业区
联系电话	86 0578 3153375

产品详情

高速钢木工刨刀总体分类：

经济型：适合较软木材加工切削

精品型：适合硬质木材加工切削

主要用于木工平刨机、压刨机及双面高速刨床。

高速钢木工刨刀使用注意事项：刀片装配时，刀体应与机器整体同一高度，螺丝不能松动；刨削的木材不应夹有金属和砂粒等杂质，否则会引起刃口爆口；刀片刃口应水磨，有条件最好加冷却液，可采用46#白钢玉砂轮。

包装：3片或4片为一组，装一塑料盒高速钢扁刀适用于木线刀片、各类木工成型刀片、木工车刀等，我厂可按客户需求定做各类成型刀片、镶钨钢木线刀片，门框刀片、相框刀片等异形刀片。

材质：hss，即高速钢。特性：硬度60hrc以上，是木制品加工制作不可缺少的刀具，它的质量决定木制品加工的表面质量，重磨周期及自身寿命。

定做各种粉碎机刀片，常规采用高速钢，或镶高速钢材料制作。尺寸、孔洞等可根据客户实际需求定制。粉碎机刀片常规厚度在5mm以上。焊接牢固，刀口锋利。性能及优点：采用优质高速钢制造，刃口锋利，耐磨损，抗疲劳，容易修磨，刀体不易断裂

产品包装：采用纸盒：10支装；塑料盒：3支或4支装

产品用途：家具、木线条、地板、相框条、工艺品、玩具等竹木制品，及印刷、金属冲剪、轻工和塑料破碎等行业

定型的木工刨刀规格如下：

规格 规格 规格 规格 100×25×3 80×30×3 500×30×3
600×35×3 120×25×3 90×30×3 510×30×3 610×35×3 160×25×3
100×30×3 600×30×3 630×35×3 200×25×3 120×30×3 610×30×3
300×40×3 210×25×3 150×30×3 630×30×3 400×40×3 250×25×3
200×30×3 640×30×3 500×40×3 260×25×3 210×30×3 700×30×3
600×40×3 300×25×3 250×30×3 800×30×3 640×40×3 310×25×3
260×30×3 1000×30×3 300×40×4 400×25×3 300×30×3 200×35×3
350×40×4 410×25×3 310×30×3 300×35×3 400×40×4 500×25×3
350×30×3 400×35×3 450×40×4 510×25×3 400×30×3 410×35×3
500×40×4 600×25×3 410×30×3 500×35×3 600×40×4 610×25×3
450×30×3 510×35×3 640×40×4 610×38×6 640×38×6

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是无，品牌是BH，型号是300*30*3，材质是高速钢，类型是切断刨刀，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是300*30*3，加工范围是木工，适用机床是削片机，是否库存是库存，是否批发是批发