

四面刨专用 3片一付HRC63 ° 合金木工刨刀

产品名称	四面刨专用 3片一付HRC63 ° 合金木工刨刀
公司名称	缙云县重任特钢工具厂
价格	面议
规格参数	建议零售价: 加工定制:是 样品或现货:现货
公司地址	浙江缙云县缙云县壶镇工业区
联系电话	86 0578 3152478 18967049988

产品详情

木工刨刀怎么装

安装方法如下：首先刨刀要磨得平直，把每一把刨刀都装入卡槽，刀口外露稍长一点，要保持轴心可以旋转，螺丝转到八分紧，用直尺平躺立于刨床后一块面板上，贴紧面板，直尺一端放在刨口上，反向旋转轴心，如果刀口高于面板，用木制的锤子敲打刀片，分中间和两端三点调整，直到每一把刀口三点都刚好擦过直尺，这说明刀口与平板的高度一至，旋紧螺丝就行了。

怎样磨木工刨刀磨的更锋利

【磨刨刀的方法】：解释下磨刀石为双面磨刀石（一面粗一面细）双手握住刨刀向下压，用磨刀石反面粗面把刨刀磨成截面40度，平行地来回拉动即可（刨刀与磨石成30度）；先粗磨，磨完后在光线强的地方，直到看到刀口上有一小点刃口，再用细磨石研磨。细看刀口处不存在砂口就行。或在手上刮几下，如果感觉毛毛的，说明成功了；若感觉滑滑的，即须再磨。再用反面慢慢收光。（磨的过程中一定要用力均匀，磨2下沾点水再磨）

怎样磨木工刨刀磨的更锋利

【磨刨刀的方法】：解释下磨刀石为双面磨刀石（一面粗一面细）

双手握住刨刀向下压，用磨刀石反面粗面把刨刀磨成截面40度，平行地来回拉动即可（刨刀与磨石成30度）；先粗磨，磨完后在光线强的地方，直到看到刀口上有一小点刃口，再用细磨石研磨。细看刀口处不存在砂口就行。或在手上刮几下，如果感觉毛毛的，说明成功了；若感觉滑滑的，即须再磨。再用反面慢慢收光。（磨的过程中一定要用力均匀，磨2下沾点水再磨）

【切忌】：不可用电动工具打磨，否则刨刀容易褪火，褪火的钢就是废铁了

最好是用专门的磨刀机，打磨刨刀的那种，大约800块。手工磨不好。

牌子。。。。不重要，一般来说贵的好

本产品的建议零售价是¥ 150.00，加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，品牌是重任，型号是300，材质是高速钢，类型是成形刨刀，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是400*30*3，加工范围是400，适用机床是木工机床，是否库存是库存，是否批发是批发