

210X25X3(10) TCT 贴合金木工刨刀片 压刨刀片 配102高速压刨

产品名称	210X25X3(10) TCT 贴合金木工刨刀片 压刨刀片 配102高速压刨
公司名称	缙云县华中工具厂
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	中国 浙江 丽水 缙云县 壶镇镇迎祥路口
联系电话	086 0578 3559067

产品详情

tct贴合金木工刨刀片

-配木工高速压刨

210*25*3贴合金宽度10毫米

材质：刀体是a3材质，刀口钨钢（硬质合金）。

优点：采用高频焊接。具有较强的耐磨性，是白钢木工刨刀的5—10倍。刀片长度可达630mm，镶嵌牢固，不变形，无裂纹。

应用于木线条、相框条、木地板、家具密度板、木制工艺品、竹胶板、竹制家具等。特别适用于硬木材、高杂质木材及人造胶合板材、塑料橡胶制品。如黑胡桃、红胡桃、科技木、强化地板等。

规格	镶10	镶15	规格	镶10	镶15	镶20	镶25	镶30
60 × 25 × 3	18		200 × 30 × 3	60	70	96		
80 × 25 × 3	24		300 × 30 × 3	90	105	135		

100 × 25 × 3	30		300 × 35 × 3			141		
120 × 25 × 3	36		410 × 30 × 3	123	144			
150 × 25 × 3	45		510 × 30 × 3	153	179			
200 × 25 × 3	60	70	610 × 30 × 3	183	214			
210 × 25 × 3	63		630 × 30 × 3	189				
250 × 25 × 3	75		200 × 40 × 4			100	120	140
260 × 25 × 3	78		300 × 40 × 4			150	180	
300 × 25 × 3	90	105						
260 × 30 × 3	78							
310 × 30 × 3	93							
400 × 30 × 3	120							

质量控制：刨刀表面无黑皮、裂纹、锈蚀、崩刃等影响使用性能的缺陷。

包装方式：红色塑料盒包装，刨刀3片/塑料盒，40*4规格2片/盒。适用范围：适用于硬木材、高杂质木材及人造胶合材料、塑料橡胶制品。适用机型：在重型压刨、高速压刨、木线机、木工四面刨、木工二面刨、木工压刨、平刨、木工单轴、双轴铣床等木工机床上使用。

外箱包装：外箱木箱（原木或五夹板（免熏蒸）或纸箱。

交货方式：工厂交货

付款方式：款到发货

刀片使用注意事项：

- 1.不要碰到水泥、石子和金属物，
- 2.进料速度要控制好，宜慢不宜快，防止木料上的活节弹出伤人
- 4.刀尖上修磨。经常磨刃，刃面保持平直。
- 5.装刀时，三把刀要保持在一个圆周上，只要有一把高出圆周，刨出的木料后面就会凹陷一段。
- 6.所有的螺丝都要紧固。
- 7.选择较低的切削速度（在生产效率允许的情况下），加大进给量（在粗糙度允许的情况下），加大吃刀深度
- 8.合理的切削角度，前角、副后角、刃倾角越大磨损越快。

注：因合金刨刀片规格较多，在此就不一一尽列，刨刀价格以“210*25*3贴10mm”为例。其他规格请登陆我公司网站<http://www.hztool.com.cn>,或直接联系我公司0578-3559067谢谢！

我公司网站上所标价格分二档。需一次性购买数量达到要求方可享受优惠价格。另需开具增值税发票的客户请注意，开票需另加8个点。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，品牌是华中，型号是210*25*3贴10，材质是钨钢，类型是纵切刨刀，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是210*25*3贴10，加工范围是家具，适用机床是木工机床，是否库存是库存，是否批发是批发