EPS保丽龙泡沫铣刀，发泡模型铣刀，加长刃泡沫铣刀

产品名称	EPS保丽龙泡沫铣刀，发泡模型铣刀，加长刃泡沫铣刀
公司名称	常州市迈伦工具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:￠16R8*120*200*4T 类型:侧铣刀
公司地址	常州市新北区西夏墅镇工业园区丽江路2号
联系电话	15952828562

产品详情

常州市迈伦工具有限公司供应eps保丽龙泡沫铣刀，发泡模型铣刀，加长刃泡沫铣刀。

特征:

1、适合加工材质软的保丽龙泡沫

2、加长刃孔，可大余量深切

3、100%实业制造泡沫铣刀

商品属性：

泡沫刀具、保丽龙铣刀 汽车模具泡沫型保丽龙泡沫,保丽龙发泡,保丽龙模具专家

由大量气体微孔分散于固体塑料中而形成的一类高分子材料，具有质轻、隔热、吸音、减震等特性，且介电性能优于基体树脂，用途很广。几乎各种塑料均可作成泡沫塑料，发泡成型已成为塑料加工中一个重要领域。eva,eps,epe硬质聚氨酯泡沫塑料（pur)聚乙烯泡沫塑料（pe)酚醛泡沫塑料（pf)尿素甲醛现浇泡沫塑料（uf)

模塑聚苯乙烯泡沫塑料 (eps）挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (xps）板硬质聚氨酯泡沫塑料（pur)

保丽龙是由聚苯乙烯（polystyrene , ps）加发泡剂后高温发泡形成的一种材料，通常叫“ 泡沫塑料 ”。加热成型时，依发泡倍率的不同，可以制成免洗餐具、生鲜托盘及泡面碗、汉堡盒等容器。也可用做防震包装垫，重量轻，坚固，但不环保，逐步在转向纸质包装。

泡沫铣刀 加长型泡沫铣刀 100%实业制造泡沫铣刀

属性:泡沫铣刀用于加工制造实型铸造的铸件模型(消失模铸造)，如泡沫压铸模具，冲压模具，机器部件或艺术品件， 可重复使用的模型，塑料成型模型，模型样件，包装件，其他。适合铣销材料：塑料，泡沫，聚乙烯，软质聚氨酯，其他材料。

泡沫刀具材质：轴承钢淬火hrc55-60 °

标签：泡沫铣刀，泡沫盘刀，泡沫倒角刀,加工汽车泡沫模具用刀具,eps保丽龙泡沫铣刀，发泡模型铣刀，加长刃泡沫铣刀。

常州市迈伦工具有限公司-特供

订购热线：15952828562qq2761989497桂经理

本产品的品牌是迈伦，型号是￠16R8*120*200*4T，类型是侧铣刀，材质是轴承钢，是否涂层是涂层，是否进口是否，适用机床是铣床，加工范围是特供泡沫铣刀泡沫倒角刀泡沫模具刀，规格（直径*全长）是￠16R8*120*200*4T,￠20R10*150*200*4T,￠30R15*250*300*4T,￠32R16*250*300*4T,￠40R20*250*300*4T,￠20*150*250*4T,￠20R10*250*300*4T,￠20R12R6*150*200*4T,￠12R6*120*200*4T,￠10R5*100*200*4T,￠28R8*250*300*6T,￠20R5*200*300*4T,￠16R2*100*220*4T,￠20R10*250*d16*300*4T,D35*500*d32*560*6T,D35R17.5*500*d32*560*6T（mm）