

台湾进口65-70度硬质合金铣刀R5.0 钨钢球头铣刀 数控刀具

产品名称	台湾进口65-70度硬质合金铣刀R5.0 钨钢球头铣刀 数控刀具
公司名称	东莞市科铭精密工具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌：TAILIQI: 类型：面铣刀:材质：硬质合金 是否涂层：涂层:是否进口：是
公司地址	广东 东莞市 横沥汇英国际模具城入口旁
联系电话	076982328806 13662836699

产品详情

好品质，你值得拥有！

本店产品厂家直销，价格已是最优惠，故不受理议价，谢谢合作！

如对产品不了解，请在当前页面右边栏中点击“点此洽谈”进行咨询，谢谢！

【产品实拍】

产品实拍图，由于拍摄环境不同，会存在一定的色差，物品在不同光照环境下看起来颜色的深浅会有所区别，请以实物的颜色为准。！

超细碳化钨立铣刀

【品牌】：tailiqi硬质合金铣刀

【品名】：硬质合金铣刀 / 钨钢铣刀 / 球头铣刀 / 数控刀具

【规格】：r5.0 * 2t * 10d * 75l (注明：t为刃数，d为柄径，l为长度)

r5.0 * 2t * 10d * 100l

【适用】：适用于高硬高速切削.建议切削hrc65 - 70度之钢料.

【球头铣刀】：球头刀是刀刃类似球头的装配于铣床上用于铣削各种曲面、圆弧沟槽的刀具。球头铣刀也叫r刀，球头铣刀可以铣削模具钢、铸铁、碳素钢、合金钢、工具钢、一般铁材，属于立铣刀。球头铣刀可以在高温环境下正常作业。

【产品描述】：本公司专业批发硬质合金球头刀，主营产品有台湾泰力奇硬质合金球头刀，hr65 - 70度，精度高，硬度高，耐磨性好，做出来的工件光洁度好，光滑，平整。

【主要参数】：颗粒度：0.2um 螺旋角:45度 刃数:2刃 hrc:65-70度

【适用材料】：合金钢,工具钢,调质钢,碳素钢,铸铁,钛合金,热处理淬火钢材

【主要特性】：采用最新极超细微粒钨钢母材具有极高的耐磨性和强度,专属于高硬度高速切削应用的全能铣刀.,能对70度的以下热处理材料直接进行高速粗加工到细加工,减少换刀次数提前机床稼动率,节省制做时程,以切削面铣/短侧铣为主.四刃不锈钢专用铣刀独特的槽形设计和磨法,具有高导屑,高进给,较长使用寿命及加工后表面光洁度等优点.

【tailiqi刀具的性能】

刀具选择对刀具寿命、加工效率、加工质量和加工成本等的影响很大。刀具切削时要承受高压、高温、摩擦、冲击和振动等作用。因此，tailiqi刀具具备如下一些性能：

(1)硬度和耐磨性。刀具材料的硬度高于工件材料的硬度，一般在65hr以上。刀具材料的硬度越高，耐磨性就越好。

(2)强度和韧性。刀具材料具备较高的强度和韧性，以便承受切削力、冲击和振动,防止刀具脆性断裂和崩刃。

(3)耐热性。刀具材料的耐热性要好，能承受高的切削温度，具备良好的抗氧化能力。

(4)工艺性能。刀具材料具备好的锻造性能、热处理性能、焊接性能；磨削加工性能等。

(5)精度高。为适应数控加工的高精度和自动换刀等要求，刀具必须具有较高的精度，如有的整体式立铣刀的径向尺寸精度高达0.002mm。

r5.0 * 75l普长铣刀如图：

r5.0 * 100l加长铣刀如图：

【识别刀具是否磨损的小方法有】

1、刀具是否磨损，磨损量的大小，最直接的判断方法是听声音，如果切削声音十分沉重或者尖叫刺耳，说明刀具的加工状态不正常，此时可进行简要分析，如果排除了刀具本身质量问题，刀具装夹问题，用刀参数问题，此时应该可以判断是刀具磨损了，需要暂停加工，更换刀具。

2、通过加工中的机床运动状态来判断刀具的磨损情况，如果加工参数，切削用量等设置均合理，加工中机床振动很大，发出“嗡嗡”，此时可以确定刀具达到了急剧磨损状态，需换刀

【使用刀具温馨提示】为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀柄。1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液。5.切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待切削状况稳定后再将进给速度往上提高10%~30%。

拍前注意事项：本店很希望各位淘友有愉快的购物体验，购买前请阅读下列注意事项哦！

本店的所有产品均已是很优惠价格，薄利多销，故绝不议价，请各位亲们谅解！

产品图片颜色因电脑显示屏设定差异及个人所信定的颜色均略有不同，故以实际商品颜色为准，

本店所有产品支持支付宝交易，确保安全。

请各位亲们在收到邮件时，请亲们当面验货点清数量，核对无误后再签名哦！如果发现货品拆封损坏、数量不符、货品损坏等情况，请拒绝签收，然后及时与本店联系，我会给亲们满意的答复及解决。如果签收后再发现上述问题，运输方是不会承担任何责任的，卖家也没办法，请一定要切记！

网络交易，贵于诚信！我们希望和每一位光临本店的顾客都能成为朋友，也希望大家能支持、理解我们。所以请您在收到产品确认ok后，一定要抽空上线给我们好评哦，谢谢~~

联系方式： 电话:0769-82328806

传真:0769-83551638

手机:13713302926

qq:2608560618

联系人:张先生

公司地址：东莞市横沥镇汇英国际模具城入口旁.

本产品的品牌：TAILIQI是型号：R5.0 * 2T * 10D * 75L * 100L，类型：面铣刀是材质：硬质合金，是否涂层：涂层是是否进口：是，适用机床：铣床是加工范围：HRC65-70度，规格（直径*全长）：R5.0 * 2T * 10D * 75,R5.0 * 2T * 10D * 100L（mm）是用途：适用于工铣削曲面圆弧沟槽，面切屑：钢件，铸件，不锈钢，压铸钢等，如SKD11、铬钢，加工定制：是是是否批发：批发