

4~16木工锯片 超薄木工合金锯片 木工多片锯锯片 硬质合金木工锯片

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 4~16木工锯片 超薄木工合金锯片 木工多片锯锯片 硬质合金木工锯片 |
| 公司名称 | 杭州思贤五金工具有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌: 型号:4~16寸 是否标准件:标准件 |
| 公司地址 | 中国 浙江 杭州 下城区 石桥路219号浙江科奥机电五金市场6幢1.. |
| 联系电话 | 86 0571 88048188 13346193818 |

产品详情

卖家郑重承诺：

虽然我们宝贝价格不敢向您保证是最低的，那是因为我们定位只做中高档的产品。但我们敢向您郑重承诺：我们的产品即使已经使用过了，只要还没有破损，终身都无条件退货！锯片有崩爆边、毛刺、锯路、掉齿、碎齿等任何质量问题，我们终身包换！我们之所以敢下这样承诺，是因为我们对自己的产品绝对的信心，毕竟我们也是几十年的老厂了，还有对买家的理解，网购售后问题买家可以做到绝对无忧，我们也希望这样可以和买家建立长久的合作互赢关系。谢谢！

商品名称：木工合金锯片

商品品牌：思贤

商品尺寸：4寸~16寸

商品规格：105*1.8*20*30~400*3.4*30*120t

材料组成：钨钢

锯片是用于切割固体材料的薄片圆形刀具的统称。锯片可分为：用于石材切割的金刚石锯片；用于金属材料切割的高速钢锯片（不镶嵌硬质合金刀头的）；用于实木、家具、人造板、铝合金、铝型材、散热器、塑料、塑钢等切割的硬质合金锯片。

正确使用方法

工作时，工件应确保被固定，型材定位符合吃刀方向，以免造成异常切入，不要施加侧压力或曲线切

割，进刀要平稳，避免刀刃冲击性接触工件，从而导致锯片破损、或工件飞出，发生意外事故。

工作时，发现声音和振动异常、切割面粗糙、或产生异味时，必须立即终止作业，及时检查，排除故障以免发生意外事故。

在开始切削及停止切削时，不要进刀太快，避免造成断齿及破损。

如果切割铝合金或其他金属，要使用专用的冷却润滑液，以防锯片过热，产生糊齿，和其他损坏，影响切割质量。

设备排屑槽和吸渣装置确保畅通，以防积渣成块，影响生产和安全。

干切时，请不要长时间连续切割，以免影响锯片的使用寿命和切割效果；湿片切割，应加水切割，谨防漏电。

本产品的品牌是思贤，型号是4~16寸，是否标准件是标准件，材质是硬质合金，用途是木工锯片，是否涂层是非涂层，规格是4寸105*1.8*20*30T,4寸105*1.8*20*40T,7寸180*2.2*25.4*60T,7寸180*2.2*25.4*80T,8寸200*2.6*25.4*60T,8寸200*2.6*25.4*80T,9寸230*2.6*25.4*80T,10寸250*2.8*25.4*60T,10寸250*2.8*25.4*80T,12寸300*3.0*30*60T,12寸300*3.0*30*80T,14寸350*3.2*30*60T,14寸350*3.2*30*80T,14寸355*3.4*30*100T,14寸355*3.4*30*120T,16寸400*3.4*30*60T,16寸400*3.4*30*80T,16寸400*3.4*30*100T,16寸400*3.4*30*120T