

# 耐化学可清洁 TPV 美国塞拉尼斯 8201-70 弹性应力释放件原料

产品名称	耐化学可清洁 TPV 美国塞拉尼斯 8201-70 弹性应力释放件原料
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	美国塞拉尼斯:8201-70 性能:耐化学可清洁 弹性应力释放件原料
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

## 产品详情

耐化学可清洁 TPV 美国塞拉尼斯 8201-70 家电部件原料

Santoprene

TPV 8201-70

产品信息制造商塞拉尼斯公司材料标识>TPV<颜色本色材料形状颗粒状加工方式注射成型 挤出成型 吹塑成型 热成型 真空成型阻燃等级HB材料属性板材级 型材级符合规定

RoHS

UL

材料特性

耐臭氧

可回收材料

耐化学性

可清洁

可控的出模膨胀

易着色

高熔体强度

低出模膨胀

低磨损

低吸水性

材料用途

文具

弹性应力释放件

家电部件

手机

软把手

UL档案号E80017认证证书

物理性能测试标准数据单位比重 ASTM D7920.950g/cm<sup>3</sup>比重 ISO 11830.950g/cm<sup>3</sup>硬度测试标准数据单位邵氏硬度A 15s 23 ° C ISO 6875机械性能测试标准数据单位拉伸强度 垂直 23 ° C 应变ASTM D4122.90MPa拉伸强度 垂直 23 ° C 应变ISO 372.90MPa拉伸强度 垂直 断裂 23 ° C ASTM D4127.50MPa拉伸强度 垂直 断裂 23 ° C ISO 377.50MPa伸长率 垂直 断裂 23 ° C ASTM D412570%伸长率 垂直 断裂 23 ° C ISO 37570%压缩形变 70 ° C 22hr A型ASTM D39536%压缩形变 125 ° C 70hr A型ASTM D39557%压缩形变 70 ° C 22hr A型ISO 81536%压缩形变 125 ° C 70hr A型ISO 81557%热性能测试标准数据单位脆化温度 ASTM D746-63.0 ° C脆化温度 ISO 812-63.0 ° C电气性能测试标准数据单位CTI等级 UL 746A0PLC阻燃性能测试标准数据单位防火等级 本色 1.1mmUL94HB防火等级 本色 1.6mmUL94HB防火等级 本色 3.0mmUL94HB耐老化测试标准数据单位拉伸强度在空气中的变化 150 ° C 168hrASTM D573-9.0%拉伸强度在空气中的变化 150 ° C 168hrISO 188-9.0%伸长率在空气中的变化 150 ° C 168hrASTM D573-8.0%伸长率在空气中的变化 150 ° C 168hrISO 188-8.0%邵氏硬度在空气中的变化 邵氏A 150 ° C 168hrASTM D5732.0邵氏硬度在空气中的变化 邵氏A 150 ° C 168hrISO 1882.0质量在空气中变化 150 ° C 168hrASTM D573-9.0%质量在空气中变化 150 ° C 168hrISO 188-9.0%UL测试标准数据单位防火等级 本色 1.1mmUL94HBRTI Elec 本色 1.1mmUL 746B100 ° CRTI Imp 本色 1.1mmUL 746B85 ° CRTI Str 本色 1.1mmUL 746B90 ° C防火等级 本色 1.6mmUL94HBHWI 本色 1.6mmUL 746A3PLCHA I 本色 1.6mmUL 746A0PLCRTI Elec 本色 1.6mmUL 746B100 ° CRTI Imp 本色 1.6mmUL 746B85 ° CRTI Str 本色 1.6mmUL 746B90 ° C防火等级 本色 3.0mmUL94HBHWI 本色 3.0mmUL 746A2PLCHA I 本色 3.0mmUL 746A0PLCRTI Elec 本色 3.0mmUL 746B100 ° CRTI

Imp 本色 3.0mmUL 746B85 ° CRTI Str 本色 3.0mmUL 746B95 ° CCTI IEC

601120PLC耐电弧性 ASTM D4955PLC注射成型数据单位建议水分含量 0.080%一段温度179~196 °

C二段温度185~199 ° C三段温度191~204 ° C喷嘴温度191~210 ° C熔融温度199~216 ° C模具温度24~52 ° C

注塑速度高速背压0.345~0.689MPa保压长度3.18~6.35mm合模力41~69MPa排气槽深度0.025mm建议回收比

例20%螺杆压缩比2.0:1.0~2.5:1.0螺杆长径比16.0:1.0~20.0:1.0挤出成型数据单位模口温度185~221 ° C熔融温

度185~221 ° C