

# 日本超硬白钢刀 K唛+17超硬白钢刀 日本AB21超硬白钢刀

产品名称	日本超硬白钢刀 K唛+17超硬白钢刀 日本AB21超硬白钢刀
公司名称	东莞市寮步宏鑫特殊钢材经销部
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:白钢刀 类型:精车刀
公司地址	广东 东莞市 寮步镇皂山工业区香市路52号
联系电话	076922363916 13532988680

## 产品详情

【产地】进口 国产

【型号】assab+17 aaa hss

【材质】w18cr4v,w6mo5cr4v2,9341,m42 , 7442 , 4241 ,

【规格】常规规格 特殊规格可以订做

【硬度】hrc58-hrc60 hrc62-hrc65 hrc66-hrc70

【性能】具有很高的红硬性 ( hrc64-66)和耐模磨性、切削速度快,剪边锋利,高韧性,耐冲击的优良性能,抗弯强度,冲击韧性与普通高速钢在同一水平上。寿命是普通高速钢的2倍以上。宏旺金属提高机床生产效率2倍以上。

综合性能达到含钴高速钢m42水平,具有很好的性能价格比、模具刀板为客户有效地解决前道工序的难题。

超硬白钢刀具有以下特性:

超高硬度hrc-68--70,具有很高的红硬性和耐模磨性。抗弯强度,冲击韧性优。使用寿命是超硬白钢刀2倍以上。能有效提高机床生产效率。综合性能超过m42水平,具有很好的性能价格比。

1. 白钢刀涂层 涂层，具有表面硬度高、耐磨性好、化学性能稳定、耐热抗氧化、摩擦因数小和热导率低等特性，涂层切削时可比未涂层提高寿命3~5倍以上，提高切削速度20%~70%，提高加工精度0.5~1级，降低消耗费用20%~50%。 2. 良好的经济性 采用高速钢材质，有很好的韧性及较高硬度，切削几何参数可按需磨制，性价比高使用量相当可观。 3. 良好的工艺性 为便于制造，要求材料具有良好的可加工性。包括热加工性能（热塑性、可焊性、淬透性）和机械加工性能。 4. 高的硬度和耐磨性 材料的硬度必须高于工件材料的硬度。常温下一般应在hrc60以上。一般说来，材料的硬度越高，耐磨性也越好。 5. 足够的强度和韧性 切削部分要承受很大的切削力和冲击力。因此，材料必须要有足够的强度和韧性。 6. 良好的耐热性和导热性 材料的耐热性是指在高温下仍能保持其硬度和强度，耐热性越好，材料在高温时抗塑性变形的能力、抗磨损的能力也越强。欧美材料的导热性越好，切削时产生的热量越容易传出去，从而降低切削部分的温度，减轻磨损。

提问：白钢刀适合切削哪些材料？

回答：白钢刀适合切削有色金属，像铜、铝等。由于有色金属没有钢材那样的强度，切削速度能达到比较高的速度，刀具的耐用度也比较高，使用白钢刀切削有色金属，可以达到比硬质合金刀具更高的光洁度。另外可用于塑料，尼龙等，再就是铁料，因为铁料用合金刀的话粗糙度不好，用白钢能得到较高的粗糙度，但必须是精车，加工量0.3到0.8，如果加工量大必须加冷却液。加工量小的45钢也可以。

提问：如何磨白钢刀？

回答：1如果已经开刃，可以用油石细面滴水顺着刀口磨；2如果未开刃，要先用油石粗面滴水，与刀口垂直磨，即开刃，然后再重复1。

提问：硬质合金和白钢刀哪个更硬？

回答：当然是硬质合金了。硬质合金的硬度高达hrc80以上。白钢最高就hrc70。（宏旺注）现在的机械加工都是用硬质合金刀片效率高，白钢条用于低速车削工件粗糙度要好于硬质合金刀片！硬质合金比高速钢硬，但是硬质合金比白钢脆，容易折断。但是两种材料在涂层后都有较高的表面硬度。

提问：钨钢刀具和白钢刀一个硬度高一个韧性好，什么刀具具备两个优点呢？

回答：自己对比含钨的钢材，比如高速钢和某些热作模具钢，钢材中含钨对钢材硬度和耐热性能有很显著的提高，但是韧性会急剧下降。硬质合金中主要成分为碳化钨，所以也被称作钨钢 钨钢属于硬质合金，又称之为钨钛合金。硬度可以达到hrb89至95，正因如此，钨钢的产品（常见的有钨钢手表），具有不易被磨损的特性。（宏旺注）常用于车床刀具、冲击钻钻头、玻璃刀刀头、瓷砖割刀之上，坚硬不怕退火，但质脆。属于稀有金属之列。白钢金属材料中的“白钢”白钢是高速钢的俗称，但化工厂里白钢是不锈钢的俗称。在工厂工人称高速钢为“锋钢”，工具厂、刀具厂生产的高速钢刀坯（由用户自己磨成切刀、螺纹刀）经过磨削，呈白亮色，故称之为“白钢刀”

提问：白钢刀含钴不含钴的有什么区别：

回答：白钢刀也叫高速钢 钴高速钢 钴能促使碳化物在淬火加热时更多地溶解在基体内，利用高的基体硬度来提高耐磨性。这种高速钢硬度、热硬性、耐磨性及可磨性都很好。热处理硬度可达67-70hrc，但也有采取特殊热处理方法，得到67-68hrc硬度，使其切削性能(特别是间断切削)得到改善，提高冲击韧性。钴高速钢可制成各种刀具，用于切削难加工材料效果很好，又因其磨高速钢是一种含多量碳(c)、钨(w)、钼(mo)、铬(cr)、钒(v)等元素的高合金钢，热处理后具有高热硬性。当切削温度高达600 以上时，硬度仍无明显下降，用其制造的刀具切削速度可达每分钟60米以上，而得其名。可制成复杂刀具. 普通高速钢可满足一般需求。常见的普通高速钢有两种，钨系高速钢和钨钼系高速钢,热处理硬度hrc63-64,比钴高速钢硬度稍低,切削温度、切削速度和抗弯强度都比钴高速钢低。

提问：为什么用白钢刀车内孔老是有刺？

回答：转速多少？有没有浇冷却液？如果要用白钢刀 得把刀子磨快点  
转速在200-300左右浇冷却液才可以如果转速高就容易烧刀子 刀尖磨损 毛刺是刀子不快硬挤出来的

瑞典assab17超硬含钴白钢车刀（硬度:68-70）的规格表：《非标规格可定做》

方车刀：

4\*4\*200 6\*6\*200 8\*8\*200 10\*10\*200 12\*12\*200

12.7\*12.7\*200 14\*14\*200 16\*16\*200 18\*18\*200

20\*20\*200 25.4\*25.4\*200 .....

扁车刀：

3\*10\*200 3\*12\*200 4\*12\*200 4\*16\*200 5\*8\*200

6\*12\*200 6\*20\*200 5\*20\*200 5\*25\*200 8\*12\*200

8\*20\*200 4\*20\*200 .....

非标规格可订货，详情请咨询热线：0769-22363916 黄女士

德国k唛+17钴大力士含钴精磨圆棒：

直径：3.0\*1004.0\*100 5.0\*100 6.0\*100 7.0\*100 8.0\*100 9.0\*100 10.0\*100 11.0\*100 12.0\*100  
1/8\*4 " 3/16\*4 " 1/4\*4 " 5/16\*4 " 3/8\*4 " 1/2\*4 "

公差：-0.02硬度：hrc68-hrc70

德国大力士白钢精磨圆棒具以下特性：钴含量达到17%超高硬度hrc-68—70,

适用于不锈钢，高碳钢，一般车床、半自动及自动车床、刨床的外圆、端面、螺纹、平面、台阶、凹槽及切断等工序的加工。

特点：采用高速钢材质，有很好的韧性及较高硬度，切削几何参数可按需磨制。

厂家直售白钢车刀的各种规格 硬度{hrc}62---65度

6\*6\*100 6\*6\*150 6\*6\*200 8\*8\*100 8\*8\*150 8\*8\*200 10\*10\*100 10\*10\*150  
10\*10\*200 12\*12\*100 12\*12\*150 12\*12\*200 14\*14\*100 14\*14\*150 14\*14\*200 16\*16\*100  
16\*16\*150 16\*16\*200 32\*32\*100 32\*32\*150 32\*32\*200 ..... .....

(aaa)超硬白钢车刀(硬度：65-68)：

4*4*200	6*6*200	8*8*200	10*10*200
12*12*200	14*14*200	16*16*200	18*18*200
20*20*200	25*25*200	4*12*200	4*16*200
5*8*200	5*25*200	8*12*200	8*20*200.....

厂家直售超硬白钢车刀的各种规格 硬度{hrc}65---70度

3\*6\*200 3\*8\*200 3\*10\*200 3\*12\*200 3\*14\*200 3\*16\*200  
3\*18\*200 3\*20\*200 3\*22\*200 3\*24\*200 3\*25\*200 3\*26\*200  
3\*28\*200 3\*30\*200  
12\*16\*200 12\*18\*200 12\*20\*200 12\*22\*200 12\*24\*200  
12\*26\*200 12\*28\*200 12\*30\*200 12\*25\*200..... .....

## 1 如何获得发票

- (1) 本司所售商品，100%全检形式，品质保证，发货默认不含任何单据。
- (2) 本司商品可提供发票，但发货时默认并不附带发票,买家如果需要发票,请提前说明，并在订单中留言发票抬头（付款方单位名称）。
- (3) 发票不含运费金额，需要开运费的提前和客服说明。

## 2 开发票的注意事项

- (1) 发票金额不能高于订单金额。
- (2) 如需开票（含17%增票、普通发票）（需加10%的税金），购前请提前说明哦，并提供开票资料（包括：公司全称/税号/地址及电话/开户行及账号）。
- (3) 本店发票为统一机打发票，票据可做单位报销或单位发票抵扣之用。
- (4) 整单开票金额大于等于1千元提供开票服务，低于1千元的，可以累积一起，金额达到一千元以后可以提供发票服务，因为每张的发票也是需要成本的，如给您带来不便，敬请谅解！

如图：

1. 拍前请先与我方联系确认现货情况,邮寄方式及邮费。支付后请给个消息以免耽误发货,谢谢大家!
2. 到达时间因所选方式及所在的地区远近而定,一般平邮14天左右,快递2—5天。快递超过5天,平邮超过15天。
3. 支付方式:支付宝支付,公司账户,个人账户。广东东莞本地或者老客户可以货到付款,月结的可以洽谈。

联系人: 陈文明

手机: 13532988680

qq: 2036920928

电话: 0769-22363916

传真: 0769-22363915

邮箱: dghxsteel@163.com

网址: <http://www.dghxsteel.com>

本产品的品牌是白钢刀,型号是白钢刀,类型是精车刀,材质是白钢,适用机床是车床,车刀角度是90(度),是否进口是是,是否涂层是非涂层,规格是白钢刀,加工范围是半自动及自动车床雕刻、切断等工序的加工,是否库存是库存,是否批发是批发,白钢刀型号是stk白钢刀、日本STK白钢刀、德国白钢刀8\*8、Lbk白钢刀、三迪sdt的V3n超硬白钢刀、su