

数控机床调整垫铁 调整垫铁 机床垫铁 170*140

产品名称	数控机床调整垫铁 调整垫铁 机床垫铁 170*140
公司名称	泊头市恒达量具厂
价格	面议
规格参数	螺栓: 参数指标:高 品牌:恒达
公司地址	郝村镇千里屯
联系电话	86-3178383033 18713782586

产品详情

将调整垫铁分别放在机床各受力点下，每个垫铁均受力后，然后调整垫铁。可调整高度为3mm--15mm 铸铁调整垫铁调整方便，迁移灵活，不用打洞防震垫铁是粗、精加工各类机床组成生产单元，具有多种用途。1、机床安装不需设置地脚螺栓与地面固定，良好的减振和相当的垂直挠度，使机床稳定于地面。2、节省安装费用，缩短安装周期。可根据生产随时调换机床位置，消除二次安装费用，使机床楼上安装成为可能。3、机床防震垫铁可以调节机床水平，调节范围大、方便、快捷。4、防震垫铁胶垫采用丁腈合成橡胶，耐油脂和冷却剂。防震垫铁广泛应用于金属加工机床，锻压机床、纺织机械、印刷机械、食品加工机等多种设备埋设地脚螺丝，不破坏地面，是机床设备安装工艺的一大改革。能改善同床动态特性，提高机床加工精度，具有防震、降低噪音之功能。省工、省时、省材料、综合经济益高。为设计部门解决了因设备选型困难，造成地面基础无法确定的矛盾。通用性广，适用安装各类机床与设备。

调整垫铁如何正确选型:

- 1、机床重量及机床基座紧固孔数量；
- 2、每个垫铁承载值=机床总重量除紧固孔数量;（有条件的情况下，考虑机床重心位置，确定重量分配）
- 3、求出结果根据所用机床类型按需选择；
- 4、检查机床基座孔和螺栓直径、长度是否符合；

本产品的螺栓是M16-M24（mm），参数指标是高，品牌是恒达，尺寸是不同（cm），可调高度是80-128（mm），单件最大静载是2000kg，橡胶硬度值是高，用途是调整，适用机床是皆可，是否库存是否，是否批发是是