

# 3Cr18MN12Si2N不锈钢精密材料

产品名称	3Cr18MN12Si2N不锈钢精密材料
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### 3Cr18MN12Si2N在各个领域的广泛应用

3Cr18MN12Si2N为炉用耐热钢为奥氏体型钢，有较高的高温强度和一定的抗氧化性，并且有较好的抗硫及抗渗碳性。有时效脆性，但时效后高温下仍有较高韧性，可进行剪切、冷热冲压和焊接，高使用温度约1000。3Cr18MN12Si2N化学成分：碳C：0.22~0.3，硅Si：1.4~2.2，锰Mn：10.5~12.5，磷P：0.05，硫S：0.03，铬Cr：17.00~19.00，镍Ni：~，钼Mo：~，氮N：0.22~0.33。3Cr18MN12Si2N力学性能：抗拉强度  $\sigma_b$  (MPa)：685,条件屈服强度  $\sigma_{0.2}$  (MPa)：390,伸长率  $\delta_5$  (%)：35,断面收缩率  $\psi$  (%)：45,硬度：248HB3Cr18MN12Si2N应用领域：用于锅炉吊挂支架、渗碳炉构件、加热炉传送带、料盘、炉爪等。3Cr18MN12Si2N不能使用奥氏体不锈钢常用的的应力处理，一般采用固溶退火处理，因此，假设镍含量为8%的304（1.4301）比镍含量为5%的1.4462双相不锈钢具有更好的耐腐蚀性是错误的，请根据法规和客户要求包装和标记，不锈钢的耐腐蚀性主要取决于其合金成分（铬，钼等）和内部结构，主要作用是铬，需要熟悉了解双相不锈钢的焊接规律，不能全部套用奥氏体不锈钢的焊接，双相不锈钢的设备能否安全使用与正确掌握钢的焊接工艺有很大关系，一些设备的失效往往与焊接有关，对于在低合金钢的表面堆焊双相不锈钢后，需要进行整体消应处理时，必须考虑到因脆性相的析出所带来的韧性和耐腐蚀性，尤其是耐局部腐蚀性能的下降问题，尽可能缩短在这一温度范围内的加热时间，因此，304和304L合金中添加了少量的铁素体，降低材料的裂纹敏感性，达到重新固化的作用，碳还可提高奥氏体不锈钢在高浓氯化物(如42%MgCl<sub>2</sub>沸腾溶液)中的耐应力耐腐蚀的性能，由于2005双相不锈钢具有良好的机械性能和耐腐蚀性，因此可以缩短设备的使用寿命，GJB420A，一类餐具对焊接性能一般不做要求，甚至包括部分锅类企业，应该指出的是，某些用于抛光奥氏体不锈钢的工艺不能用于抛光马氏体不锈钢，因为它们易于腐蚀。

### 3Cr18MN12Si2N 不锈钢板表面加工种类：

#### 3Cr18MN12Si2N

可以用于不锈钢板的表面加工大致有五种，它们可以结合起来使用，变换出更多的终产品。；

3Cr18MN12Si2N（1）钢板表面轧制加工：有三种基本的轧制表面加工，它们是通过板材和带材的生产工艺表示的。包括、No.2D、No.2B。

3Cr18MN12Si2N (2) 钢板表面机械加工：研磨操作中用砂纸或砂带进行的研磨基本上属于磨光切割操作，在钢板表面留下很细的纹路。

3Cr18MN12Si2N (3) 钢板表面化学加工：这是一种金属工艺，在此工艺中钢板作为电解液中的阳ji，通电后金属从表层除去。该工艺通常用于零部件的加工，因为它们的形状难以用传统方法进行抛光。

3Cr18MN12Si2N (4) 钢板表面网纹加工：使钢板具有添加花纹或网纹；可以减少在阳光下发出的眩光；花纹板如果有轻微的划痕和小面积压痕都不太明显；增大钢板的强度。；

3Cr18MN12Si2N (5) 钢板表面彩色加工：不锈钢之所以不生锈是因为它表层的情性抗yang化化铬膜。彩色工艺就是利用这层膜形成zhiding的颜色。由于不锈钢利用了这层始终存在的膜，所以既不退色，也不需要像油漆一样经常维护。