

SCS6不锈钢合金密度

产品名称	SCS6不锈钢合金密度
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

SCS6圆棒热处理和淬火提高材料硬度和强度

SCS6，又名00Cr13Ni5Mo SCS6 F6NM,SUSF6NM概述SCS6水电用不锈钢是一种超低碳马氏体不锈钢,具有良好的强度、韧性、可焊性及耐磨耐腐蚀性能。品种和使用状态热轧和锻制棒材、冷拉棒、厚板四、化学成分碳 C： 0.03 硅 Si： 0.80 锰 Mn：0.40~1.00 磷 P： 0.035 硫 S： 0.035 铬 Cr：12.00~14.00 镍 Ni：4.00~6.00 钼 Mo：0.50~1.00 五、物理化学性能密度g/cm³：7.79 熔化温度： 热处理制度SCS6通常采用淬火（正火）+回火的热处理工艺，淬火或正火的温度为1080℃，回火温度为600℃，淬火和回火的保温时间视产品的截面尺寸而定。在600℃以上的温度回火在原奥氏体晶界上将析出相沉淀，随温度的提高析出相愈加粗化，而且伴随着逆转变奥氏体量下降，这一结果将有损于钢的塑韧性。加工性能及焊接工艺SCS6可进行冷轧、冷拔、冷弯等成形操作。SCS6具有良好的焊接性能，可采用GTAW、GMAW、SMAW等方法焊接，不需焊前预热和焊后热处理。配套焊接材料为00Cr17Ni6Mo。使用范围及用途SCS6主要用于需焊接的高强度承力部件。在大型水电站中，已成功用于耐磨蚀转轮和转轮下环；在石油工业中用于耐CO₂、H₂S腐蚀并需现场焊接的管线；在核工业中应用于压水堆2、3级辅助泵传动轴和控制棒驱动机构。SCS6奥氏体不锈钢一般采用固溶处理，即将钢加热至1050~1150℃，然后水冷或风冷，以获得单相奥氏体组织，除上述应用外，热轧不锈钢板本身还具有良好的耐腐蚀性，不锈钢中还含有Ni、Ti、Mn、N、Nb、Mo、Si、Cu等元素，固溶处理的三个要素是温度，保温时间和冷却速率，在具有相同的孔蚀抗力当量值（PRE=Cr%+3.3Mo%+16N%）时，双相不锈钢与奥氏体不锈钢的临界孔蚀电位相仿，我们还是奥氏体11至14%高锰钢的钢材供应商，这是一种工作硬化钢种，但是受到4月1日将调降增值税的影响，部分贸易商为了赚取降税价差，惜售囤货，例如，工业建筑的屋顶和侧墙，当管子受力时，屈服变形并终断裂，它是一种不容易生锈的合金钢，但不是不生锈，焊材要求焊材包括：填充金属；保护气体和背面保护气体，碳的影响:碳在奥氏体不锈钢中是强烈形成并稳，钢则因为既有韧性又有弹性还有刚性，被广泛应用。

SCS6 热处理

SCS6 ——A状况下：（固溶处理或退火状态）

SCS6 加热到816-845 摄氏度,骤速冷。若截面较小,可以用水淬火处理。

SCS6 一般情况下,本公司材料出厂状态为退火状态,可以作一步到位的硬化处理。

SCS6 ——H900 ; H950 ; H1000 ; H1050状态下 (沉淀或时效硬化状态)

SCS6 高强度的是由以下简单的沉淀感化处理获得 : 加热到482/566
选定一个温度,然后保温4个小时,进行大气冷却。

SCS6 ——清洁

SCS6 锻造或退火后,可以通过酸液浸清及喷砂来除去yang化皮。

SCS6 用酸清洗可分成二个时段 : 82 的50%的yan酸 (体积比) 中浸2分钟 ;

SCS6 然后 室温积比15%的XIAOSUAN (体积比) ,3%的fu酸 (体积比) 混合中浸2分钟。

SCS6 第二循环清洁是必要的,但每个时段的浸洗时间都须减少一半

SCS6 回火余辉可以通过抛guangqi喷来去除。

SCS6 也可通过在15%XIAOSUAN (体积比) ,3%的fu酸 (体积比) 混合中浸洗4-6分钟,然后用清水漂洗。
若有需求,可以重复上述酸洗步骤,但浸清时间应减少到2-3分钟。然后,室温下 : 在20%体积比的XIAOSUAN
N中除去酸洗留在金属表面的污垢,

SCS6 酸洗后,置于149/199 的温度下焙烤除氢

SCS6 加工性能

SCS6 ——热作

SCS6 不锈钢在899/1260 温度间ji易进行锻造。为取得较好的机械加工性能,将要锻造的材料在1038/1149
上均匀完全加热并且保温,后段温度应在816/927 摄氏度,以获得热处理后较好的晶粒尺寸和特性。大空
中冷锻到室温并退火

SCS6 ——冷作

SCS6 尽管SCS6不锈钢在退火状态下是奥氏体结构,硬度只有C30/35,但仍可以立即进行冷作加工。但深拨
或延展的加工操作仍需进行二次退火,因为拉引的方向是局部的。而其它冷作加工,如冷拉,冷扎,因为加工
硬化率在退火状态非常低,可以广泛进行冷作
操作,而无须二次退火。此状态下冷作粗墩和热粗墩都可容易进行。