

# 机床垫铁,机床防震垫铁,两层三层调整垫铁,减震垫铁

产品名称	机床垫铁,机床防震垫铁,两层三层调整垫铁,减震垫铁
公司名称	东光县程鑫机械厂
价格	面议
规格参数	螺栓: 参数指标:不等 品牌:程鑫机械
公司地址	东光县南外环普照大街50号
联系电话	86-03175569331/5569332

## 产品详情

机床防震垫铁的用途：减振橡胶有效的衰减机器自身的振动，减少振动力外传，阻止振动力的传入，保证加工尺寸精度及质量。控制建筑结构谐振传播振动力和噪音。使粗、精加工各类机床组成生产单元，适应物流技术的发展。 机床防震垫铁使用中的好处：机床安装不需设置地脚螺栓与地面固定，良好的减振和相当的垂直挠度，使机床稳定于地面。节省安装费用，缩短安装周期。可根据生产随时调换机床位置，消除二次安装费用，使机床楼上安装成为可能。机床防震垫铁可以调节机床水平，调节范围大、方便、快捷。防震垫铁胶垫采用丁腈合成橡胶，耐油脂和冷却剂。 机床防震垫铁适用范围：金属加工机床，锻压机床、纺织机械、印刷机械、食品加工机、橡胶机械、电线生产机械、电缆机械、包装机械、发电机及重型设备等。 机床防震垫铁安装时的注意事项：将所需垫铁放入机床地脚孔下，穿入螺栓，旋至和承重盘接触实，然后进行机床水平调节（螺栓顺时针旋转，机床升起）；调好机床水平后，旋紧螺母，固定水平状态。因为橡胶的蠕变现象，在垫铁第一次使用时，两星期以后在调节一次机床水平。

## 机床垫铁

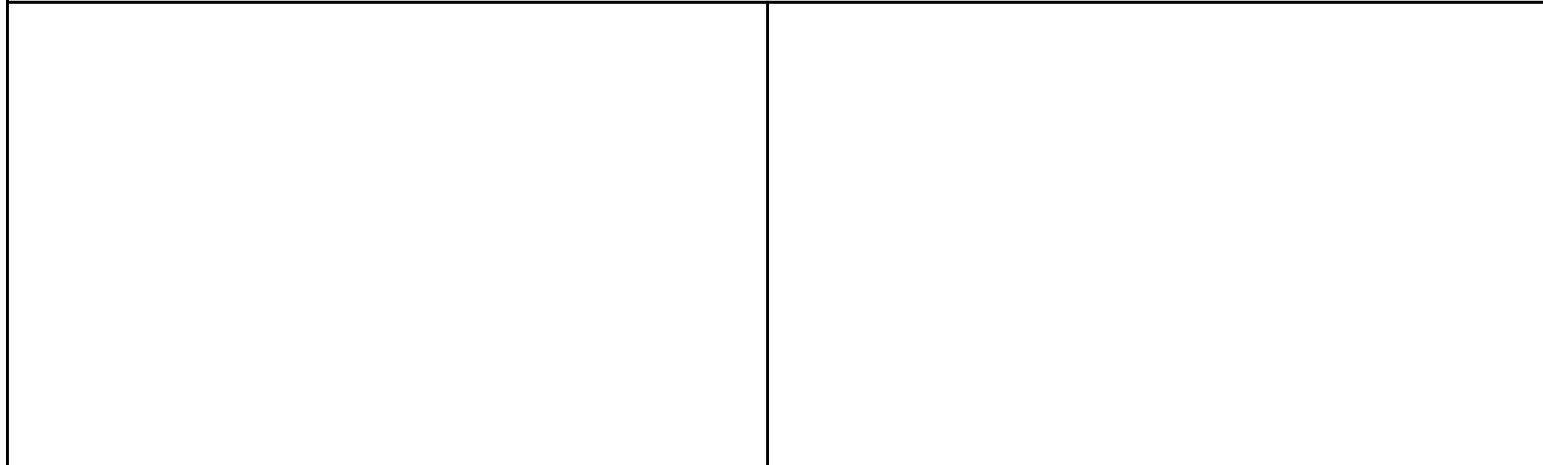
### 机床减振垫铁系列

如何正确选型	机床减振垫铁系列	
	s78系列机床减振垫铁（高档型）	s78系列机床减振垫铁（高档型）
s77系列机床减振垫铁（高档型）	s79系列机床减振垫铁（高档型）	ps充气式减振垫铁（高档型）
s78-4系列机床减振垫铁（高档型）	s78-5系列机床减振垫铁（高档型）	s78-6系列机床减振垫铁（高档型）
s78-7系列机床减振垫铁（高档型）	s78-8系列机床减振垫铁（普通型）	s83系列机床调整垫铁（重型）

s85系列机床调整垫铁（重型）	平板系列	方箱及v型铁

**机床减振垫铁** s77系列机床减振垫铁（高档型）

s77系列机床减振垫铁（高档型）



产品特点 减振橡胶有效的衰减机器自身的振动，减少振动力外传，阻止振动力传入。  
 安装机床不需设置地脚螺栓与地面固定。节约安装费用，缩短安装周期。调节机床水平高度，范围大。  
 采用丁腈合成橡胶，耐油脂和冷却剂。适用范围 没有机床地脚实装孔的设备。



产品编号	尺寸参数（mm）				螺纹（mm）	可调高度（mm）
a-b	a	b	h	m	h1-h2	f(n)
s77 150-75	150	80	70	16	5	500
s77 200-95	200	100	80	16	6	800
s77 250-115	250	120	100	18	8	1000

查看其它型号机床减振垫铁

如何正确选型	s78系列机床减振垫铁（高档型）	s78系列机床减振垫铁（高档型）
s77系列机床减振垫铁（高档型）	s79系列机床减振垫铁（高档型）	ps充气式减振垫铁（高档型）
s78-4系列机床减振垫铁（高档型）	s78-5系列机床减振垫铁（高档型）	s78-6系列机床减振垫铁（高档型）
s78-7系列机床减振垫铁（高档型）	s78-8系列机床减振垫铁（普通型）	s83系列机床调整垫铁（重型）
s85系列机床调整垫铁（重型）	平板系列	方箱及v型铁

机床减震垫铁shock absorption iron gaskets for machine tools

s78-6系列调整垫铁(一)								
		外径尺寸(mm)						承载
	a	160 x 80 x 40						500
	b	200 x 100 55						9000
	c	220 x 120 x 80						1200
	d	260 x 140 x 90						1500
	e	260 x 140 x 90						2100
	f	300 x 150 x 80						2500
s78-6系列调整垫铁(二)								
型号规格	130 x 60	160 x 80	180 x 90	200 x 100	220 x 120	240 x 120	260 x 120	260 x 150
可调高度	3	3.5	3.5	4	4	4.5	5	5
单承载(n)	2500-3500	-4500	-6500	-8500	-10000	-12500	-15000	-15000
二层垫铁 单价(¥)	a	a	a	a	a	a	a	a
三层垫铁 单价(¥)	a	a	a	a	a	a	a	a

机床防震垫铁适用范围：金属加工机床，锻压机床、纺织机械、印刷机械、食品加工机、橡胶机械、电线生产包装机械、发电机及重型设备等。 机床防震垫铁安装时的注意事项：将所需垫铁放入机床地脚孔下，穿入螺栓至和承重盘接触实，然后进行机床水平调节（螺栓顺时针旋转，机床升起）；调好机床水平后，旋紧螺母，固定橡胶的蠕变现象，在垫铁第一次使用时，两星期以后在调节一次机床水平。机床防震垫铁型号

规格mm	螺栓mm	可调高度mm	单件承载力kg
∅ 80	m12	8	250
∅ 100	m12	8	350
∅ 120	m14	10	600
∅ 125	m14	10	800
∅ 160	m16	12	1000
∅ 180	m16	12	1300
∅ 200	m16	12	1500
∅ 240	m18	12	2000

### 特点：

垫铁能有效的衰减机器自身的震动，减少震动力外传，阻止震动力的传入，保证加工尺寸及质量。

控制建筑结构谐震动力和噪音。使粗、精加工各类机床组成生产单元，适应物流技术的发展。

安装机床不需要设置地脚螺栓与地面固定，良好的减震和相当的垂直挠度，使机床稳定于地面。节省安装费用。根据生产随时调换机床位置，消除二次安装费用，使楼上安装成为可能。可以调节机床水平，调节范围大。

机床调整垫铁选用方法：按设备原有支承数，参照每个垫铁最大承载量选用所需型号机床调整垫铁作用方法：地面可以量混凝土，也可以是木质的，要求平整结实。安装时，旋出调节螺杆，将机床置于垫铁的负荷盘上，然后调整机床导轨水平，顺时针旋动时机床上升，反时针时机床下降，调好后压紧螺母。在机床的安装区域内，高度差超过本产品的调节范围时，可以在机床与负荷盘间增加垫片。机床防震垫铁橡胶有蠕变现象，待经14天趋床使用14天后再调整一次水平。

### 长城型黄色圆钢板垫铁:

震动是一种具有震幅与频率的周期运动，如加装弹性避震器，可以有效的发挥防震效果，如弹簧、软木、橡胶等。是依照(a)外力频率  $n$ ：是由机械本身转动所产生的。(b)自然频率  $n$ ：是由避震器本身所产生；两者的比值依  $n$  越大，防震效果越佳，如下表说明：  
 $n=0.5$ ，放大振动，增加25%，机械产生冲击，应该避免。  
 $n=1.0$ ，放大振动，增加50%，机械产生冲击，应该避免。  
 $n=1.4$ ，无放大及防震效果，装置无效。  
 $n=1.5$ ，防震效率20%。  
 $n=2.0$ ，防震效率40%。  
 $n=3.0$ ，防震效率81%。  
 $n=3.0$ ，防震效率87%。

垫铁产品说明：减振橡胶有效的衰减机器自身的振动，减少振动力传，阻止振动力传入。

安装机床不需设置地脚螺栓与地面固定。节约安装费用，缩短安装周期。调整机床水平高度，范围大。采用丁腈合成橡胶，耐油脂和冷却剂。使用方法：将垫铁放置机床地脚孔下，并将每个垫铁均受力后再调整机床水平。螺母。注：可调整高度为10-18mm,产品8种。橡胶硬度可供选择。

### 特点：

垫铁能有效的衰减机器自身的震动，减少震动力外传，阻止震动力的传入，保证加工尺寸及质量。

控制建筑结构谐震动力和噪音。使粗、精加工各类机床组成生产单元，适应物流技术的发展。

安装机床不需要设置地脚螺栓与地面固定，良好的减震和相当的垂直挠度，使机床稳定于地面。节省安装费用。根据生产随时调换机床位置，消除二次安装费用，使楼上安装成为可能。可以调节机床水平，调节范围大，方

整垫二层调整垫铁,机床减震垫铁,机床防震垫铁,机床垫铁铁,机床减震垫铁,机床防震垫铁,机床垫铁,二层调整垫铁,机床防震垫铁,机床垫铁,二层调整垫铁,机床减震垫铁,机床防震垫铁,机床垫铁.

防震垫铁 减震垫铁技术参数及选用表：s78-10系列机床减震垫铁常用设备选用表：有关铸铁s系列铸铁防震垫铁

型号和规格：调整垫铁(二层) 规格/单载量(kg) 135 × 50 × 40/300 160 × 80 × 55/500 200 × 90 × 55/900 220 × 120 × 70/1500 260 × 130 × 70/1800 280 × 130 × 75/2000 300 × 140 × 80/2400调整垫铁(三层):规格/单载量(kg) 200 × 100 × 80/1000 240 × 120 × 80/1500 300 × 150 × 100/2000减震垫铁 机床防震垫铁：规格/单载量(kg) 100 × 40/300 125 × 40/500 165 × 45/1200 200 × 50/2000

长城型黄色圆钢板垫铁:

震动是一种具有震幅与频率的周期运动，如加装弹性避震器，可以有效的发挥防震效果，如弹簧、软木、橡胶是依照(a)外力频率：是由机械本身转动所产生的。(b)自然频率 n：是由避震器本身所产生；两者的比值越大，防震效果越佳，如下表说明： / n=0.5，放大振动，增加25%，机械产生冲击，应该避免。 / n=1.0，破坏，绝对避免。 / n=1.4，无放大及防震效果，装置无效。 / n=1.5，防震效率20%。 / n=2.0，防震效率81%。 / n=3.0，防震效率87%。用途：选择减震器时还要考虑以下几个因素：1)但自由度的隔振实际上一个震动系统有三个方向轴的运动的绕个轴旋转运动组成，共有六个自由的度。隔振设计就是要选择支系统成为但自由度的形式来考虑(多元化的计算法，可参照有关的震动理论书和著作)

2)隔振兴能的标志是传递率，降低系统的自振频率，可使传递率减少，提高隔振效果。3)阻尼对共振点附近的，但实在减震区域内是没有效果的，因此在选择减震器时，如何选择阻尼系数  $\xi$  是值得注意的。4)传递率的评根据机器设备的减震力和设备环境的允许程度来判别隔振系统的好坏。简单的选用方法可在确定好支持点以后常。各种减震器的手册和样本，一般都表明额定负载、自振频率和阻尼系数三个参数，设计者可以根据震动系选用。减震器安装：1)减震器布应对称誉系统的主惯性轴，简单一点，使减震器对称于重心布置，这样可以防藕合，把复杂的震动系统简化为但自由度的震动系统。对于斜支式隔振系统，应使减振器的中心尽可能与设备

所示：2)为了满足频率比和承载能力的需要，减振器可以并联、串联和斜置，其刚度分别为：并联式斜置式3)隔振系统应尽可能降低重心，保证系统有足够的稳定性，其方法有以下几种：(1)增加基础质量(3)采用吊架形式4)采用整体隔振措施：机器设备采用隔振措施以后，通过基础向外界传递的振动可以大幅度的动仍然存在，因此像风机、水泵和发动机一类向外界传送介质和传递动力的机器设备，还必须在管道和输出轴，如减振接管、高弹性联轴节等，是整个系统达到预期的减振效果。安装示意图1. 机器吊起，把垫铁将螺栓经机器安装孔插入垫铁里，放下机器到垫铁上。3. 顺时针扭动螺栓，调整机器水平高度。4. 当机器调平

购!

本产品的螺栓是100-300 ( mm )，参数指标是不等，品牌是程鑫机械，尺寸是不等 ( cm )，可调高度是不等 ( mm )，单件最大静载是8T，橡胶硬度值是80，用途是减震，适用机床是皆可，是否库存是否，是否批发是是