

外圆内六角 毛细无缝钢管恩睿钢管

产品名称	外圆内六角 毛细无缝钢管恩睿钢管
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	7200.00/吨
规格参数	品牌:恩睿 规格:50-160 产地:聊城
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18463599902 18463599902

产品详情

外圆内六角 毛细无缝钢管恩睿钢管无缝钢管发展历史不知道你对无缝钢管了解多少？无缝钢管是一种具有中空截面、周边没有接缝的圆形，方形，矩形钢材。无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。无缝钢管具有中空截面，大量用作输送流体的管道，钢管与圆钢等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同时，重量较轻，是一种经济截面钢材，广泛用于制造结构件和机械零件，如石油钻的钢脚手架等。无缝钢管发展历史无缝钢管生产有近100年的历史。德国人曼尼斯曼兄弟于1885年首先发明二辊斜轧穿孔机，1891年又发明周期轧管机，1903年瑞士人施蒂费尔（R.C.Stiefel）发明自动轧管机（也称顶头式轧管机），以后又出现了连续式轧管机和顶管机等各种延伸机，开始形成近代无缝钢管工业。20世纪30年代由于采用了三辊轧管机、挤压机、周期式冷轧管机，改善了钢管的品种质量。60年代由于连轧管机的改进，三辊穿孔机的出现，特别是应用张力减径机和连铸坯的成功，提高了生产效率，增强了无缝管与焊管竞争的能力。70年代无缝管与焊管正并驾齐驱，世界钢管产量以每年5%以上的速度递增。1953年后重视发展无缝钢管工业，已初步形成轧制各种大、中、小型管材的生产体系。铜管一般也采用锭坯斜轧穿孔、轧管机轧制、盘管拉伸工艺。无缝钢管的用途及分类用途：无缝钢管是一种经济断面钢材，在国民经济中具有很重要的地位，广泛应用于石油、化工、锅炉、电站、船舶、机械制造、汽车、、航天、能源、地质、建筑及军工等各个部门。分类：

按断面形状分：圆形断面管、异形断面管 按材质分：碳素钢管、合金钢管、不锈钢管、复合管
按连接方式分：螺纹连接管、焊接管 按生产方式：热轧（挤、顶、扩）管、冷轧（拔）管
按用途分：锅炉管、油井管、管线管、结构管、化肥管…… 无缝钢管的生产工艺 热轧无缝钢管主要生产工序（主要检验工序）：管坯准备及检查 管坯加热 穿孔 轧管 荒管再加热 定（减）径 热处理 成品管矫直 精整 检验(无损、理化、台检) 入库 冷轧（拔）无缝钢管主要生产工序坯料准备 酸洗润滑 冷轧（拔） 热处理 矫直 精整 检验专门用途的无缝管有锅炉用无缝管、化工电力用，地质用无缝钢管及石油用无缝管等多种。外圆内六角 毛细无缝钢管恩睿钢管