

VPV22-40-20/40-20-20台湾海特克HIGH-TECH双联泵

产品名称	VPV22-40-20/40-20-20台湾海特克HIGH-TECH双联泵
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

为了能够更清楚地理解本实用新型的上述目的、特征和优点，下面结合附图和实施例对本实用新型做进一步说明。需要说明的是，在不冲突的情况下，本技术的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

21.在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，在本实用新型的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。

22.实施例一

23.如图1-5所示，本实用新型提供一种技术方案：一种冷轧钢卷端部包装护角，包括防护筒1，防护筒1的内部固定安装有圆筒2，防护筒1的表面位于圆筒2的内部转动连接有螺纹杆3，螺纹杆3的表面对称开设有正反螺纹，螺纹杆3的表面对称套设有螺纹筒4，圆筒2的表面开设有连通槽5，螺纹筒4的表面转动连接有连接杆6，连接杆6贯穿连通槽5并延伸至圆筒2的外侧，连接杆6的一端转动连接有弧形板7，需要对冷轧钢卷的端部进行防护时，工作人员可以将防护筒1直接套在冷轧钢卷的端部，使圆筒2处于冷轧钢卷的内部，然后转动螺纹杆3，使两组螺纹筒4沿着螺纹杆3往相反的方向移动，从而带动连接杆6转动，推动弧形板7向外移动，使弧形板7接触冷轧钢卷的内壁，通过弧形板7与冷轧钢卷内壁之间的摩擦力，将整个防护筒1固定在冷轧钢卷的端部，即可使防护筒1对冷轧钢卷的端部边角进行防护，整个过程操作简单，方便工作人员进行使用。

海特克HIGH-TECH双联泵的部分型号：

VPV11-8-20/8-20-20

VPV11-8-35/8-35-20

VPV11-8-55/8-55-20

VPV11-8-70/8-70-20

VPV11-12-20/12-20-20

VPV11-12-35/12-35-20

VPV11-12-55/12-55-20

VPV11-12-70/12-70-20

VPV11-15-20/15-20-20

VPV11-15-35/15-35-20

VPV11-15-55/15-55-20

VPV11-15-70/15-70-20

VPV11-20-20/20-20-20

VPV11-20-35/20-35-20

VPV11-20-55/20-55-20

VPV11-20-70/20-70-20

VPV22-30-20/30-20-20

VPV22-30-35/30-35-20

VPV22-30-55/30-55-20

VPV22-30-70/30-70-20

VPV22-40-20/40-20-20

VPV22-40-35/40-35-20

VPV22-40-55/40-55-20

VPV22-40-70/40-70-20