数控机床手摇泵y-8 铝合金

产品名称	数控机床手摇泵y-8 铝合金
公司名称	台州市黄岩通润液压配件厂
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:y-8 材质:铝合金
公司地址	浙江省台州市黄岩
联系电话	86-0576-13073858-550 18815239466 13073858550

产品详情

台州黄岩通润液压配件厂原宁波五交化批发市场佳锋液压经营部，热忱欢迎各位新老客户的惠顾！我厂专业生产润滑元件及集中供油润滑系统。润滑产品有：手动泵、hp-5手压泵、手拉润滑泵、手动黄油泵、电动润滑泵、定量分配器、 加压式分配器、可调分油器、a型单面分油器、ae型双面分油器、弹簧软油管、弹簧护套、尼龙管、胶管、铝管、铜管、直角油杯、直通油杯、针阀式油杯、旋盖式铜油杯、六角油标、单向阀、油管铜接头、 铜卡套密封圈、 压紧铜螺母接头、直通铜接头、
直角铜弯头、平面直角铜接头、 活动直角铜弯头、单向直通铜接头、单向直角铜弯头、铜油塞、油管铜衬套、铜三通接头、铜黄油嘴、润滑铜接头及各种润滑附件。逐步完善产品的生产工艺，提高产品精度，并通过先进的检测设备来确保产品的质量。同时，在专业设计人员的指导下产品得到不断优化和完善，使产品在市场上的占有率逐年提高，远销海内外。广泛适用于数控机械、加工中心、生产线及机床、锻压、纺织、塑料、橡胶、矿山、冶金、建筑、印刷、化工、制药、铸造、食品等各行业的机械设备及引进机械设备的润滑系统，我们运用先进管理经验和先进产品技术，以精益求精，共创未来为目标，竭诚和国内外各行业有志之士同舟共济、共创未来！

手摇泵在拉动手柄时为排油过程，手柄复位时为吸油过程，该泵有两个出油口，可同时使用也可任选一个使用。该泵与分路器组合使用可更好的发挥润滑效果，适用于加油点的机床使用，例如：冲床，车床等。

使用和调整:1.油泵使用的环境温度为-5至40摄氏度，使用介质为：常温下n22~n68 润滑油。如环境温度较低或较高时，应考虑使用实际粘度相当的润滑油。2.本手动润滑泵是间歇式操作设备，扳下手柄后推动活塞压注润滑油，放松手柄后依靠压缩弹簧自行复位存储润滑油。用户可根据润滑点数的多少或润滑点用油的量确定每次压油的次数以保障设备的足够润滑。3.在初次使用时，应数次扳动油泵，使油泵至分油器的主管路及分油器至润滑点支管路之间的各管路内注充满油液，排尽油管内空气，才可接入润滑点。安装与维护:1.油泵应水平安装，应尽量避免在有腐蚀气体、粉尘和高温环境下使用。2.jfn、jfk系列抵抗式分油器通过节流孔限制和改变出油流量。分油器上的数码越小，节流孔直径亦越小，节流孔直径小的分油器应配置在离油泵相对较近的位置，反之应配置在离油泵相对远些的位置。这样可使出油量大小相对均匀。油管可使用￠4或￠6尼龙管或紫铜管，在接管时应注意：1.不能压扁油管或损坏油管外壁，并清除管子内脏物。2.安装紫铜管时，应先将油管接头插入油管，接着再套入双锥卡套插入接头中，

此时应将油管前端露出卡套2-3mm，管端应贴紧接头体再拧动并锁紧油管接头。3. 采用尼龙管并安装再扩口式接头上时，切口应成直角，需先将螺套套入尼龙管，管口插入锥面时应超过锥面止口再用手拧动螺套，手感较紧即可。4.应使管路略为松弛，弯曲半径一般不小于管子外径10倍。5.每半年至少一次卸下底部卸油口螺丝清洗油箱。

本产品的品牌是Torin，型号是y-8，材质是铝合金，驱动方式是手动，性能是变频，流量是6/8，扬程是15（m），汽蚀余量是1（m），吸入口径是1（mm），排出口径是1（mm），是否提供加工定制是是