

容积效率高河北江城CBF-G2032高压齿轮泵

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 容积效率高河北江城CBF-G2032高压齿轮泵 |
| 公司名称 | 邢台市江城液压机械厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌: 型号:CBF-G2032_CBF-G2100 材质:铸铝 |
| 公司地址 | 中国 河北 邢台 宁晋县 尧台三村 |
| 联系电话 | 86 0319 5460297 13643194648 |

产品详情

cbf-g系列齿轮泵是新引进开发的中、大排量齿轮泵。采用先进的轴向间隙补偿和径向力平衡方式，容积效率高，抗过载能力强，具有结构先进、合理、性能好、工作稳定可靠等特点。已广泛适用于工程机械、起重运输机械、使用矿山机械、筑路机械、环保机械、起重运输机等液压系统中，是理想的液压动力元件。

1、泵不出油 如果在主机调试中发现齿轮泵不出油，首先检查齿轮泵的旋转方向是否正确。齿轮泵油左右旋之分，如果转动方向不对，其内部齿轮啮合产生的容积差形成的压力油将使油封被冲坏而漏油。其次，检查齿轮泵进油口端的滤油器是否堵塞，如堵塞，会造成吸油困难或吸不到油，并产生吸油胶管被吸扁的现象。

2、油封被冲出 (1) 齿轮泵旋向不对。当泵的转向不正确时，高压油会直接通到油封处，由于一般低压骨架油封最多只能承受0.5mpa的压力，因此将使油封被冲出。(2) 齿轮泵轴承受轴向力。产生轴向力往往与齿轮泵轴伸端与联轴套的配合过紧有关，即安装时将泵用锤子硬砸或通过安装螺钉硬拉而将泵轴伸端强行压进联轴套。这样就使泵轴受到一个向后的轴向力，当泵轴旋转时，此向后的轴向力将迫使泵内部磨损加剧。由于齿轮泵内部是靠齿轮端面与轴套端面贴合密封的，当其轴向密封端面磨损严重时，泵内部轴向密封会产生一定的间隙，结果导致高低压油腔沟通而使油封冲出。这种情况在自卸车行业中出现的较多，主要是主机上联轴套的尺寸不规范所致。(3) 齿轮泵承受过大的径向力。如果齿轮泵安装时的同轴度不好，会使泵受到的径向力超出油封的承受极限，将造成油封漏油。同时，也会造成泵内部浮动轴承损坏。

3、建立不起压力或压力不够 出现此种现象大多与液压油的清洁度有关，如油液选用不正确或使用中油液的清洁度达不到标准要求，均会加速泵内部的磨损，导致内泄。因此，应选用含有添加剂的矿物液压油，这样可以防止油液氧化产生气泡。油液的粘度标准为 $(16 \sim 80) \times 10^{-6} \text{m}^2/\text{s}$ 。过滤精度为：

输入油路小于 $60\ \mu\text{m}$ ，回油路为 $10\sim 25\ \mu\text{m}$ 。通过观察故障齿轮泵的轴套和侧板发现，若所用油液的清洁度差，均会导致摩擦副表面产生明显的沟痕，而正常磨损的齿轮泵密封面上只会产生均匀的面痕。

- 4、流量达不到标准 (1) 进油滤芯太脏，吸油不足 (2) 泵的安装高度高于泵的自吸高度 (3) 齿轮泵的吸油管过细造成吸油阻力大。一般最大的吸油流速为 $0.5\sim 1.5\text{m/s}$ (4) 吸油口接头漏气造成泵吸油不足。通过观察油箱里是否油气泡即可判断系统是否漏气
- 5、齿轮泵炸裂 铝合金材料齿轮泵的耐压能力为 $38\sim 45\text{mpa}$ ，在其无制造缺陷的前提下，齿轮泵炸裂肯定是受到了瞬间高压所致。(1) 出油管道有异物堵住，造成压力无限上升 (2) 安全阀压力调整过高，或者安全阀的启闭特性差，反应滞后，使齿轮泵得不到保护 (3) 系统如使用多路换向阀控制方向，有的多路阀可能为负开口，这样将遇到因死点升压而憋坏齿轮泵
- 6、发热 (1) 系统超载，主要表现在压力或转速过高 (2) 油液清洁度差，内部磨损加剧，使容积效率下降，油从内部间隙泄漏节流而产生热量 (3) 出油管过细，油流速过高，一般出油流速 $3\sim 8\text{m/s}$

本产品的品牌是江城，型号是CBF-G2032_CBF-G2100，材质是铸铝，原理是齿轮泵，用途是增压泵，性能是无泄露，驱动方式是电动，泵轴位置是卧式，叶轮数目是单级，流量是 $32\text{-}100\ (\text{m}^3/\text{h})$ ，转速是 $200\text{--}2500$ ，排出压力是 $20\text{-}25\ (\text{Mpa})$ ，效率是 $90\ (\%)$ ，适用范围是工程机械石油机械环保机械