

# 调直机型配件 调直块 调直块

产品名称	调直机型配件 调直块 调直块
公司名称	株洲通达硬质合金厂
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:TZ1-2.5/2.5-5/5-9/9-12 产品别名:调直块
公司地址	中国 湖南 株洲市 红旗中路新塘坡
联系电话	86 0731 28162111 13307332151

## 产品详情

产品名称：硬质合金调直块（导线槽）

产品说明：适用于镀锌线、不锈钢线等光圆线材、及带肋钢筋调直机

产品优势：使用mastercam优化设计导线弧度、高精密成型模具压制，采用优质原生碳化钨烧结而成，经客户长期的使用，证明我厂的硬质合金调直块经久耐磨，性价比高，使用寿命是普通调直块的10到20倍。

钢筋调直机操作规程：

1、料架、料槽应安装平直,并应对准导向筒,调直筒和下切孔的中心。2、应用手转动飞轮,检查传动机构和工作装置,调整间隙,紧固螺栓,启动空运转,确认正常后方可作业。3、应按调直钢筋直径,选用适当的调直块及传动速度。调直块的孔径应比钢筋直径大2- 5mm,经调试合格,方可送料。4、调直块未固定,防护罩未盖好前不得送料。作业中严禁打开各部防护罩并调整间隙。5、当钢筋送入后,手与曳轮应保持一定的距离,不得接近。6、送料前应将不直的钢筋端头切除,导向筒前应安装一根1m长的钢管。钢筋应先穿过钢管再送入调直前端的导孔内。7、经过调直后的钢筋如有慢弯,可加大调直块的偏移量,直到调直为止

本产品的品牌是TDC通达，型号是TZ1-2.5/2.5-5/5-9/9-12，产品别名是调直块，产品用途是钢筋调直，种类是钢筋调直机，规格是18.6X10.3X7，产地是株洲，牌号是YG8，适用机型是调直成型机、点焊机