

大型新三级钢调直切断机 校直机

产品名称	大型新三级钢调直切断机 校直机
公司名称	信阳众成机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:ZCGT-F 产品别名:校直机
公司地址	信阳市浉河区金牛产业集聚区十八里庙社区
联系电话	0376-6335686 18603763308

产品详情

zcgt-f大型新 级钢调直切断机

本设备产量、质量、配置、自动化程度均居国内领先地位

技术参数：

- 1.加工产品：盘圆、二级盘螺、三级盘螺、冷轧带肋钢筋
- 2.调直钢筋直径：6-14mm
- 3.切断方式：伺服飞剪切断
- 4.切断长度：1-9m（可加长）
- 5.调直速度：0-150m
- 6.最大产量：8吨/小时
- 7.切断长度误差： $\pm 2\text{mm}$
- 8.节电方式：变频
- 9.切断准确率：100%
- 10.平直度：2mm/m
- 11.电机容量：37+5.5kw
- 12.主机尺寸：15000×1550×1180
- 13.电源：380v/50h 三相交流电
- 14.整机重量：7000kg
- 15.操作工人：1-2人

产品质量：外观及材质可由当地质检部门参照国家标准检验

适用范围：钢材市场及大型钢材加工中心大批量加工

性能特征：

该设备集调直、切断为一体，实现调直、切断、整理一次完成，减少了多次装卸的中转环节，配备双放线系统、二次集料系统、自动整理系统，是目前国内调直切断一体机中唯一全天候连续不停机工作的设备，产量大，各种费用相对下降，是大型钢材加工中心的首选设备，具有以下显著特点：

- 1、放线系统：采用双放线系统，放线不停机。
- 2、预直系统：增加进线预直系统，进线不绞线。
- 3、调直系统：采用多轮直进式调直方式，速度快，不扭曲，不伤肋。
- 4、切断系统：伺服控制切断，能保证高速运动状态下的切断准确性、精确性，材料损失率几乎为零。
- 5、落料系统：自动整料落料及收捆系统，无需人工整理，减少整理部位的工资，二次集料，和双放线系统、自动计数、plc编程相结合，设备不会因放线、更换不同尺寸、收捆而停机。
- 6、控制系统：自动检测和安全保护功能，plc自动控制，自动计数、计长，能同时输入多种尺寸，更换不同尺寸的产品时无需停机，完工自动停机，变频节电、调速，节电30%以上，无极变速，低速启动，不损伤设备，易操作，安全、稳定。
- 7、本设备具有节工、节电、节材、安全、高效、高稳定的特征。我厂生产的调直切断设备装配完成后，专业的质检人员对每台设备进行测机检验，合格后方可入库销售，质量可靠，请用户放心使用。

欢迎来厂实地考察 联系电话：18603763308 胡经理

本产品的品牌是鑫众成，型号是ZCGT-F，产品别名是校直机，产品用途是钢筋调直，种类是钢筋调直机，规格是6-10,8-12,10-16，调直速度是150m/min，控制方式是变频伺服，调直工艺是多轮直进