

数控钢筋调直弯箍机-河北昌益机械厂

产品名称	数控钢筋调直弯箍机-河北昌益机械厂
公司名称	任县昌益机械厂
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:5-12 产品别名:数控钢筋调直弯箍机
公司地址	河北省任县西黄工业区
联系电话	13784900557

产品详情

河北昌益机械厂产品介绍：五洲5-12型电脑数控全自动钢筋弯箍机通过全智能高集成控制实现了从钢筋送料，去氧化皮，校直延伸，弯曲成型，切断多种工艺单机一体话，能直接制作多种尺寸多种规格的箍筋，完全达到了设计要求。

功能特点：1、全自动钢筋弯箍机生产设备，同时具备校直功能，一机多用。

2、采用智能控制，可以加工多种尺寸多种规格的方形，矩形，菱形、多边形等。

3、从盘条原料到箍筋产品一次成型，可加工冷，热轧高强度盘条钢筋。

4、生产效率高、相当于二十到三十人工。

5、设备实用性强，只需一人操作，节省大量人工。

6、节省原材料，在工作中是连续成型几乎无钢筋料头损失。

7、占地面积小，节省校直工作区及切割工作区，可以在狭窄区域作业。

8、设备维护成本和能耗成本非常低全自动弯箍成型机与传统手工半机械化生产的对比：传统手工半机械化（校直---剪切—弯曲-----成型）操作中的问题和缺陷：

（1）人工校直速度很慢，劳动强度大、造成效率低下。

（2）人工校直后每段钢筋的两端要剪掉，剪掉的部分就成了废料，造成了材料的浪费。

(3) 人工校直过程中，其次拉直的长度很难控制一致，这样在下料时，也会出现料头，同样成了材料的浪费。

(4) 无论是人工校直还是校直机校直，都有一个共同缺陷，就是施工现场占用面积大。校直机约占十几米的长度，人工校直要占几十米的长度。这在城市施工会有困难。

(5) 目前的弯曲成型，较大程度上依赖于手工成型，人工在工作台上通过简陋的手工工具，进行成型。在条件较好的单位或工地上使用弯箍机成型。

(6) 由于人工加工及半机械化加工，箍筋的尺寸及角度的一致性不好，分散程度产品用途：建筑工程、钢筋工程。

主要技术参数：

单根钢筋直径：6—12mm

箍筋边长范围：100—1000mm

弯曲角度：0---180度

长度精度：+-1mm

角度精度：1度

额定总功率：13.5kw

产量每小时：900---1000米

重量：1.1吨。 地址；河北邢台任县邢湾西黄工业区，联系电话：0319—7588987

手机：13784900557

本产品的品牌是五洲，型号是5-12，产品别名是数控钢筋调直弯箍机，产品用途是钢筋调直弯箍专用，种类是钢筋调直机，规格是质量保证