

预应力钢丝设备-拉丝机 900拉丝机

产品名称	预应力钢丝设备-拉丝机 900拉丝机
公司名称	桓台汇恒机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:900拉丝机 产品别名:拔丝机
公司地址	山东省淄博市桓台县荆家镇起马路12570号
联系电话	0533-8780688 13864389663

产品详情

预应力钢丝制造方法（工艺）

冷拉(cold drawn)预应力钢丝用优质高碳钢盘条(high carbon wire rod)经表面处理后冷拔而成，钢的含碳量在 0.6-0.9的范围选择，冷拔前要经过酸洗磷化或其它形式的表面处理，冷拔后横截面积一般会减少50-85%，通过冷加工硬化原理提高强度。冷拔预应力钢丝如再经稳定化处理(stabilizing)，就成为低松弛(low relaxation)预应力钢丝，获得低松弛特性，并明显改善屈服强度、延伸率和伸直性。如果经过镀锌就成为镀锌预应力钢丝，镀锌后经过稳定化处理的钢丝称为低松弛镀锌预应力钢丝。钢丝一般按盘卷状(coil)交付，应用于轨枕 (railway sleeper)时，可根据需要定尺切断成捆交付。预应力钢丝为直径一般在4-12毫米范围，目前中国常用5毫米和7毫米规格。这种材料的高强度主要表现在轴线方向，径向明显更低。受热到400度或更高温度时，松弛性能及强度性能会出现明显损害。冷拉预应力钢丝应用于管道时，应注重检查其耐应力腐蚀性能。采用镀锌钢丝时，不应完全信赖其耐腐蚀性能，整个索系统应有其它防护措施。

我公司专业生产预应力钢丝设备生产线，详情可电话联系：13864389663或0533-8780688.

本产品的品牌是汇恒，型号是900拉丝机，产品别名是拔丝机，产品用途是线材拉丝，种类是钢筋拉丝机