

## C3234铬锆铜板 棒材 力学性能

产品名称	C3234铬锆铜板 棒材 力学性能
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	品牌:鹏达高端铜材 型号:C3234 规格:铜板 铜棒 铜套
公司地址	深圳市沙湖工业区
联系电话	13417479715 13417479715

## 产品详情

C3234

C3234铜材用料\_圆棒销售\_直径\_1mm-350mm

C3234进口铜材\_圆棒分类\_车光圆\_拉光圆\_黑皮\_毛圆

C3234板材齐全\_板材销售\_厚度\_20mm-300mm

C3234精密棒料\_板材分类\_机扎板\_锻造板\_锻板\_-扎板

C3234特殊铜材\_产品备注\_零售\_批发\_销售

C3234金属材料\_铜合金\_铜合金 圆钢\_铜合金 模块

本公司主营：磷铜丝，磷铜棒，磷铜管，磷铜扁线；紫铜，黄铜，白铜，锡青铜，铝青铜，硅青铜，铍青铜，铅材，铝材（板，带，箔，棒，管，排，丝，套，方型，异型，）公司已开拓了国内和国际市场，特殊规格均可订做，交货及时，质量保证！

公司主营铜材产品：

1. 铅黄铜/铅青铜：C19150，C93700，C31600，C33500，UH-12，C19160等。
2. 磷青铜：C93700，Qsn4-3，C93700，C93700，?C93700，Qsn4-4-2.5，?CUSN12，C93700，QSn6-6-3，等。

3. 锡磷青铜：C93700/C93700，C93700/SAE64，C93700，C937000，CuZn37Mn3Al2PbSi，C46200，C93700等。

4. 硅青铜/硅黄铜：HSi80-3，QSi1.8，QSi1.5-0.3，CuAl11Ni6Fe5，CuAl11Ni6Fe5，CuAl11Ni6Fe5等。

5. 镍白铜/铜镍合金：C73200，C79200，C79200，C79200，B10，B19，B20，B30，BFe30-1-1，BFe10-1-1，C79200，Monel400，MonelK500，N04400，N05500等。

6. 锰黄铜/锰白铜：HMn62-3-1，QMn5，HMn57-3-1，HMn58-2，BMn40-1.5等。

7. 铝青铜：2.09169-2，2.091610-3-1.5，CuAl11Ni6Fe5，CuAl11Ni6Fe5，CuAl11Ni6Fe5，CuAl11Ni6Fe5，2.028，ZCuSn3Zn11Pb4等

8. 碲铜：C93700P，QTe0.5...

9. 铬铜/铬铍铜/铍铜：C93700，C93700，C9370000，HBSC4.0，C93700，C93700，C93700，

现货规格如下；

铜带规格;厚度0.01-2.0mm,宽度4-600mm(硬度O、1/2H、3/4H、H、EH、SH)

铜板规格;厚度0.2-100mm,宽度305-1000mm、长度1200-2000mm(硬度O、1/2H、3/4H、H、EH、SH)

铜线规格;线径0.01-15.0mm(硬度O、1/2H、3/4H、H、EH、SH)

铜棒规格;直径1.0-200mm、长度2500-6000mm

铜管规格;壁厚0.1-100mm,外径1-600mm(硬度1/2H、3/4H、H、EH)

铜排规格2\*15 2\*20 10\*10 20\*20 30\*30 40\*40 50\*50 60\*60 70\*45 75\*30 80\*20 100\*35 15×3 20×3 25×3 30×4 40×4 40×5 50×5 50×6 60×6 60×8 60×10 80×6 80×8 等等

=====

，合金钢，3系不锈钢、4系不锈钢，镍基合金，高温合金，哈氏合金，双相钢，欧标钢板，可伐合金，钨钢铜材、不锈钢、镍基合金、精密钢带、铜材合金、优特钢、等系列产品

C46400船用黄铜-热加工性C46400\_美国铜及铜合金C46400 C46400船用黄铜 标准：ASTM B21M-1991a、B171M-1991a(1992、1993年版) 特性及应用：C46400锡黄铜热加工性极好。C46400锡黄铜主要用作飞机上的接头零件、舰船上的小五金、螺栓、螺母、阀杆、冷凝器管和焊条等。 化学成分：铜Cu：59.0~62.0 铅Pb： 0.20 铁Fe： 0.10 锡Sn：0.50~1.0 锌Zn：余量 C46400铜合金作为高强度、高导电铜合金，乃至包括通常众所周知的是铍铜、磷青铜、镍银、黄铜或添加Sn的黄铜存在以下问题： 1) 铜合金中，铍铜具有最高强度，但铍铜对人体非常有害（尤其在熔融状态下，即使铍蒸汽为极微量也非常危险）。因此，难以进行铍铜制作部件或包含该铍铜制作部件的产品的废弃处理（尤其是焚烧处理），用于制造的熔解设备所需的最初成本变得极其高。因此，为了得到预定特性而在制造的最终阶段需要进行固溶处理，并且包括制造成本在内的经济性上存在问题。 2) 磷青铜、镍银的热加工性较差，难以通过热轧制造，因此通常通过卧式连续铸造来制造。因此，生产率较差，能源成本较高，

成品率也较差。并且，作为高强度的代表品种的弹簧用磷青铜和弹簧用镍银中含有大量昂贵的Sn、Ni，因此经济性上存在问题，并且导电率均较低。

3) 黄铜及仅添加有Sn的黄铜虽廉价，但不仅无法满足强度与伸展率的平衡，应力松弛特性较差、耐腐蚀性上存在问题（应力腐蚀及脱锌腐蚀），不适合作为上述的谋求小型化、可靠性提高及高性能化的产品构成材料。