

毕节大方县柏木生物质颗粒燃料加工厂

产品名称	毕节大方县柏木生物质颗粒燃料加工厂
公司名称	都江堰市红文再生资源加工厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	四川省成都市都江堰市崇义镇江安社区4组148号
联系电话	15198011842

产品详情

毕节大方县柏木生物质颗粒燃料加工厂，锅炉的主要热损失是排烟热损失，其他热损失较小，其额定负荷热效率达到80.3%。比工业锅炉节能监测方法所规定的合格指标高20%以上。环境检测结果为：烟气林格曼黑度为0 - 1级，出口烟尘质量浓度为65mg/m³，二氧化硫质量浓度为9mg/m³，氮氧化物质量浓度为235mg/m³。环保指标远优于锅炉大气排放污染物排放标准所规定的一类地区锅炉运行排放标准。

自行研制的燃用生物质颗粒燃料热水锅炉的热效率、热水流量、热负荷，水温等热性能参数达到了设计要求，说明了该种炉型适合生物质颗粒燃料的燃烧。佳工况下，该锅炉热效率达到80.3%，比工业锅炉节能监测方法中所规定的热效率合格指标高出25%以上，同时锅炉排烟中NO_x、SO₂等环保指标远远低于燃煤锅炉，远优于锅炉大气排放污染物排放标准所规定一类地区的锅炉运行排放标准，且有较好的环保效益。改变一次风量大小不能够较好地改善炉膛内的燃烧不完全状况。烟气中CO体积分数可大于15000 × 10⁻⁶，排烟处O₂的体积分数一直保持在1.5左右，未有明显变化趋势，且炉内燃烧工况不稳定，当一次风量过大时锅炉容易结焦渣。通过实验研究得出了佳的二次风送风位置，一、二次风量配比率和佳的燃料层厚度。在炉膛中部送二次风，一、二次风量配比率为50%、燃料层厚度为450mm时，锅炉为佳工况，热效率高。

