

PALMA八马蓄电池PM200-12/12V-200AH参数及规格

产品名称	PALMA八马蓄电池PM200-12/12V-200AH参数及规格
公司名称	山东昊明电子商务有限公司
价格	.00/件
规格参数	储能型电池:八马铅酸蓄电池 UPS计算机后备应急电源:12V 免维护:三年
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路邹庄新村12号楼一单元1101
联系电话	13701114906 13701114906

产品详情

PALMA八马蓄电池PM200-12/12V-200AH参数及规格

PALMA八马蓄电池PM200-12/12V-200AH参数及规格

八马蓄电池有限公司是广东一家生产铅酸蓄电池厂家，主要生产汽车蓄电池、USP蓄电池、太阳能蓄电池、电动车蓄电池、摩托车电池。由韩国八马世界集团1996年在中国独资兴建的，2001年转由港资收购。占地3000，0平方米，建筑面积2150，0平方米，员工300多人。引进世界先进的韩国NAIS生产线、德国迪卡龙检测设备，年产能力达100万KV/AH。企业先后取得美国UL、欧盟CE、德国TUV等国际及中国电信、广电、电力、铁路等入网证。2001年通过ISO9001/2000质量体系。2004年，首批获得生产许可证。我司自主品牌“PALMA”商标2008年被评为“广东商标”。2001年以前，产品全部返销韩国。转资后，公司产品型号不断丰富，销售区域也不断扩大，远销世界各地（美国、德国、意大利、澳大利亚、中东、台湾等）。2002年，公司前瞻性地开发电动车用动力型电池，经过多年发展，八马电动车电池在广东已是，在中国也是处于地位，特别是采用高锡铅钙技术深得同行赞誉！随着国家绿色能源政策的落实，电动车、太阳能（风能）将得到迅速发展，电池行业也必将迎来前所未有的美好前景。八马人将以“学习、创新、拼搏、奉献”的企业精神不断完善、提高自身的品质和服务，以“责任重于权利，同心创造未来”的管理理念，携手天下朋友，共创辉煌明天！！

八马蓄电池特点：

技术优点： 容量充足：八马电池按10小时率容量计标称容量，实际容量达到110%标容（10小时放电率容量大于20小时放电率容量） 长寿命：浮充设计寿命长达8—10年 过放能力强：过放到终止电压，及时充电可完全恢复。 自放率极低： 3%/月，允许在-15 到50 之间工作。 韩国技术商务优点：韩国八马国际集团的全资子公司， 韩国SUMSUNG集团、LG集团以及韩国军方的指定选用产品。PALMA电池产品更美国、德国、日本、英国、意大利等先进国家，现产品出口国家已达到52个。通过多家机构认可。 中密电池质保期：3年。 拥有工业电池、电动车电池、汽车电池三大系列。

在中国大陆，已有30多家代理商和服务站八马蓄电池的应用

铅酸蓄电池产品主要有以下几种，其用途分布如下：启动型蓄电池：主要用于汽车、摩托车、拖拉机、柴油机等启动和照明；固定型蓄电池：主要用于通讯、发电厂、计算机系统作为保护、自动控制的备用电源；牵引型蓄电池：主要用于各种蓄电池车、叉车、铲车等动力电源；铁路用蓄电池：主要用于铁路内燃机车、电力机车、客车启动、照明之动力；储能用蓄电池：主要用于风力、太阳能等发电用电能储存；

八马蓄电池的充放电

浮充使用时充电参数的设置

系列

型号

浮充电压

浮充电流

单格温度补偿系数

AGM系列

12V/6V

2.27 ~ 2.30V/cell

0.25C

-3mV/

循环使用时充电参数的设置

系列

型号

均充电压

均充电流

单格温度补偿系数

AGM系列

12V/6V

2.35 ~ 2.40V/cell

0.25C

-5mV/

放电电流与放电终止电压

放电电流

I 1.0C

0.2C I 1C

0.01C I 0.2C

0.004C I 0.01C

I 0.004C

放电终止电压

1.6V/cell

1.7V/cell

1.8V/cell

1.85V/cell

1.9V/cell

型号

电压(V)

容量(Ah)

外型尺寸(mm)

参考重量(KgS)

长

宽

高

总高

PM7-12

12

7

151

65

95

100

2.6

PM7.2-12

12

7.2

151

65

95

100

2.7

PM8-12

12

8

151

65

95

100

2.8

PM10-12

12

10

151

98

95

100

3.6

PM12-12

12

12

151

98

95

100

4.2

PM17-12

12

17

180

75

167

167

6.0

PM24A-12

12

24

175

165

125

125

8.5

PM24B-12

12

24

165

125

174

179

8.7

PM26-12

12

26

175

165

125

125

9.0

PM31-12

12

31

196

131

171

175

11.0

PM33-12

12

33

196

131

171

175

11.0

PM38-12

12

38

197

165

170

170

13.5

PM65-12

12

65

350

166

175

175

20.5

PM70-12

12

70

260

169

208

213

22

PM80-12

12

80

331

173

214

242

25.5

PM90B-12

12

90

306

169

208

213

26.5

PM100A-12

12

100

331

173

214

242

28

PM120B-12

12

120

407

173

210

240

35

PM200B-12

12

200

522

240

218

244

59

PM230-12

12

230

520

1、极板的制造包括：铅粉制造、板栅铸造、极板制造、极板化成等。

铅粉制造设备铸粒机或切段机、铅粉机及运输储存系统；板栅铸造设备熔铅炉、铸板机及各种模具；极板制造设备和膏机、涂片机、表面干燥、固化干燥系统等；极板化成设备充放电机；水冷化成及环保设备。典型铅酸蓄电池工艺过程概述 工艺制造简述如下

铅粉制造：将1#电解铅用专用设备铅粉机通过氧化筛选制成符合要求的铅粉。板栅铸造：将铅锑合金、铅钙合金或其他合金铅通常用重力铸造的方式铸造成符合要求的不同类型各种板栅。

极板制造：用铅粉和稀硫酸及添加剂混合后涂抹于板栅表面再进行干燥固化即是生极板。极板化成：正、负极板在直流电的作用下与稀硫酸的通过氧化还原反应生产氧化铅，再通过清洗、干燥即是可用于电池装配所用正负极板。

装配电池：将不同型号不同片数极板根据不同的需要组装成各种不同类型的蓄电池。3、板栅铸造简介板栅是活性物质的载体，也是导电的集流体。普通开口蓄电池板栅一般用铅锑合金铸造，免维护蓄电池板栅一般用低锑合金或铅钙合金铸造，而密封阀控铅酸蓄电池板栅一般用铅钙合金铸造。步：根据电池类型确定合金铅型号放入铅炉内加热熔化，达到工艺要求后将铅液铸入金属模具内，冷却后出模经过修整码放。第二步：修整后的板栅经过一定的时效后即可转入下道工序。板栅主要控制参数：板栅质量；板栅厚度；板栅完整程度；板栅几何尺寸等；4、铅粉制造简介 铅粉制造有岛津法和巴顿法，其结果均是将1#电解铅加工成符合蓄电池生产工艺要求的铅粉。铅粉的主要成份是氧化铅和金属铅，铅粉的质量与所制造的质量有非常密切的关系。在我国多用岛津法生产铅粉，而在欧美多用巴顿法生产铅粉。