

喷塑设备，喷漆设备，电泳生产线及各种涂装设备

产品名称	喷塑设备，喷漆设备，电泳生产线及各种涂装设备
公司名称	杭州卡罗弗喷涂设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:COLO 类型:电泳槽
公司地址	拱墅区富强路51号1幢5楼
联系电话	0571-88194898 13336057538

产品详情

极电泳涂料是根据国内外阴极电泳涂料及涂装工艺的发展趋势以及我国市场发展的需求，在参考并总结国内外先进技术基础上研制开发出的具有国内先进水平的新型单组份阴极电泳涂料。该产品树脂合成路线和槽液调配工艺设计优良、简便、涂层性能好，质量稳定可靠，施工条件适应性强，能广泛满足不同用户的需求。

二、阴极电泳原理及电泳涂装的特点

原理：阴极电泳（电沉积）涂料是通过电解、电泳、电沉积和电渗等过程来实现涂漆的。阴极电泳涂漆运用的原理来自电泳现象，即带正电荷的胶态粒子在直流电场作用下，向着带负电荷的电极方向移动。接上直流电源，在电场力的作用下，带正电的高分子离子，分散粒子向阴极移动，在阴极表面得到电荷，呈不溶状态沉积在阴极上，切断电源后将阴极取出经水洗后烘干，形成电沉积漆膜，这就是阴极电泳涂漆的基本原理。

阴极电泳涂装：

阳极 $2H_2O \rightarrow 4H^+ + O_2 + 4e^-$

阴极 $2H_2O + 2e^- \rightarrow 2OH^- + H_2$

----- $nH^+ + OH^-$ ----- nH_2O

（析出）

特点：电泳涂装具有涂层丰满、均匀、光滑、平整、涂层硬度、附着力、耐冲击性能，耐候性明显优于其它涂装工艺。而且具有生产效率高，环境污染小等。其主要优点见表1。

表1电泳涂装与其它涂装的性能比较

涂装类别性能项目	电泳涂装	静电涂装	喷漆涂装	粉末涂装
防火灾发生的危险性		×	×	
季节性的涂装状态波动	无	有	有	有
复杂形状物品的涂装性			×	×
尖端覆盖性		×	×	
涂膜的均匀性				×
外观的平滑性				
涂膜的辅着力				
涂料的流挂性	无	有	有	无
灰尘的吸附	无	有	有	无
涂膜发雾	无	有	有	无
涂膜硬度				
综合涂装费用		×	×	×

注: 最好 良好 普通 × 差

本产品的加工定制是是, 品牌是COLO, 类型是电泳槽