

表面处理领头“羊”——喷砂设备、抛丸设备，一应俱全

产品名称	表面处理领头“羊”——喷砂设备、抛丸设备，一应俱全
公司名称	东莞市博尔爱喷砂抛光设备有限公司
价格	面议
规格参数	种类:自动喷砂 品牌:博尔爱
公司地址	东莞市大岭山镇杨屋村第一工业区9组197号
联系电话	86-076985602993 13809276695

产品详情

一、适用范围及工作环境

- 1：本自动喷砂机根据贵公司手机按键产品设计。
- 2：工作温度范围： $-10^{\circ}\text{C} - 40^{\circ}\text{C}$ 。
- 3：使用电压： $220\text{V} \pm 2\%$ 。
- 4：频率： $50\text{Hz} \pm 2\%$ 。

二、主要技术参数：

输送带速度 $v=0.4 - 1.8\text{m}/\text{min}$ ，由变频器无极调速，喷砂时皮带实际输送速度由产品喷砂工艺要求定出。

- 1：喷枪工作压力可在 $0 - 7\text{bar}$ 内自由完成。
- 2：喷枪摆动速度 $v_1=15\text{m}/15\text{min}$ ，由变频器无极调速。
- 3：喷枪摆动幅度可由调节装置调节。
- 4：喷射距离 $l=0 - 200\text{mm}$ 。可任意调整。
- 5：喷射角度可由加工工作角度内任意调整。

6：整机噪音 85分贝。

三、喷砂加工方式：

工人只操作控制系统和装卸工作，工件表面喷砂由机器自动完成。加工顺序如下：

- 1：喷砂时，工人将工件安放于夹具上（用户自备）。
- 2：输送带输送工件至喷砂舱，12气喷枪分布于2支摆动杆上，按所需方位对工件进行自动喷砂。
- 3：加工好的工件随即时入吹净舱，吹净舱将残留在工件上的砂尘吸净，再从传送装置另一端输出。
- 4：工人从输出端取下工件。

四、喷砂机主要结构图

1、外壳

采用3mm厚钢板焊接而成，表面喷漆，在进料、出料端设有隔离舱及多重橡胶皮防止灰尘外逸，机舱

下部有过滤网防止大的杂物和物件掉入砂料中，在吸净舱内设有吹净枪体用来吹净残留工件上的砂尘。

2：件传送装置：

工件采用12组6条v带动装置。输送v带由减速马达电机带动，功率为1.5kw，电机由变频控制，输送

带速度可根据喷砂效果进行调整。

3：旋输送装置：

本机机舱下部配置有螺旋输送装置，可将工件与输送带上部堆积的砂料掉入两侧机舱时自动回由，

使砂料能及时循环使用，提高喷砂加工效率，输送传动由二相齿轮减速电机带动，功率为0.75kw。

4：喷枪装置：

采用连杆摆动机构，可按需调整喷枪角度，摆动机构由齿轮减速电机带动，电机功率为0.375kw，

电机由变频器控制，可由喷砂所需效果调节喷砂摆动速度。

5：喷枪组：

喷砂组内设置有12支喷枪，喷枪材料采用组合金制成，配备用8*20*82l的优质碳化硼喷嘴，喷枪距

离、角度和位置完全可以根据用户的产品需要进行调控

6：旋风分离器

旋风分离器可将磨料和灰尘有效分离，保证喷砂质量，除外低磨料的消耗。

外形尺寸 \varnothing 560mm*1500mm

五、除尘器

布袋除尘器是喷砂行业中应用最广泛，投资少且除尘效果较佳的一种产品，它可使粉尘与气体有效地

分开，将工作中产生的粉尘清除，大大降低环境污染。除尘器配置有25条5英寸口径，成方形分布，每

四个小时停机一分钟，用配置的震打装置对各个布袋进行震打，使布袋表面的粉尘脱落，进入集尘箱。

布袋除尘器的外观尺寸：1000mm*1000mm*2850mm

七．源配置及消耗：

1. 离心风机1台：功率4kw
2. 喷枪摆动电机1台：功率0.375kw
3. 输送带电机1台:功率1.5kw
4. 螺旋输送电机1台:功率0.75kw

八.照明及电路控制:0.35kw

九.总功率:除尘压缩空气机外约8.5kw

本产品的加工定制是是，种类是自动喷砂，品牌是博尔爱，型号是BA-1600-18，适用范围是用于电子产品、光学镜面、运动器材表面处理，产品别名是打砂机、自动输送式研磨机，干湿类型是干式喷砂机